



IS ZUBEHÖR
BETRIEBSEQUIPMENT



*AUTOMATIONSLÖSUNGEN
REINIGUNGSANLAGEN
UND MESSTECHNIK*

*IHR **PREMIUM-PARTNER**
FÜR **BETRIEBSEQUIPMENT***

IS ZUBEHÖR
BETRIEBSEQUIPMENT



IS Zubehör GmbH

Ihr Partner für Betriebsequipment

Seit mehr als 10 Jahren ist die IS Zubehör GmbH zuverlässiger Partner von Erstausrüstern und Anwendern bei allen Themen rund um den Einsatz von Werkzeugmaschinen.

Dank unserer langjährigen Tätigkeit als Vertrieb von Werkzeugmaschinen kennen wir die Aufgaben und Herausforderungen unserer Kunden im täglichen Betrieb Ihrer Anlagen.

Die Auswahl unserer Partner ist das Ergebnis aus unseren täglichen Erfahrungen im Vertrieb von Werkzeugmaschinen und den Rückmeldungen unserer Kunden.

Qualität, Sicherheit & Service

Jede Maschine ist nur so gut, wie es die angeschlossene Peripherie zulässt

Deshalb haben wir seit 2002 ein Team von erfahrenen Spezialisten, die den Anwender bei der Auswahl unterstützen und bei Problemen schnelle Hilfe leisten. Unsere Beratung berücksichtigt sowohl die Fertigungsaufgabe, wie auch die vor- und nachfolgenden Prozesse.

Unsere eingesetzten Produkte haben sich in der täglichen Praxis bewährt und sind in Qualität, Sicherheit und Service führend.

Wir freuen uns auf Ihre Aufgabe!





Reinigung, Automation & Messtechnik

Geldwerte Vorteile für Ihre Firma und Ihr Produkt

Wir führen mit unseren Partnern Ihre Teile der Maschine zu- egal ob als autonomes System oder als One-Piece-Flow Lösung.

Wir Messen das produzierte Ergebnis und lösen Ihre Aufgabe im Entgraten, Reinigen und Konservieren. So können Sie Ihren Auftraggebern ein reproduzierbares, nachweisbares und wiederholbares Endergebnis jederzeit garantieren. Für Ihre Firma ein Erfolgsgarant.

Unsere weiteren Produktparten:

Maschinen für Ausbildung und Betrieb

Top-Produkte der Marktführer in höchster Qualität

Zubehör rund um Schleifmaschinen

Die besten Produkte für optimale Schleifergebnisse

Schneideöle, Kühlschmierstoffe,

Kuschmierstoffpflege

Absauganlagen, Spänemanagement

Bestes Know-how für stabilste Prozesse

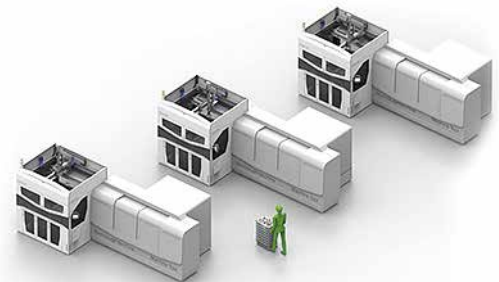
Automation ist mehr als nur Beladung



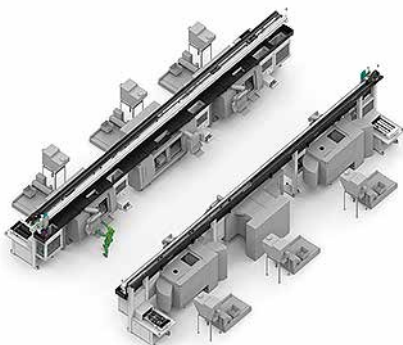
Seit über 20 Jahren liefert die Wenger AG ihren Kunden maßgeschneiderte Automationslösungen von höchster Qualität. Ein besonderer Fokus liegt dabei auf der Automatisierung von hochproduktiven Werkzeugmaschinen. Neben dem Be- und Entladen von Werkzeugmaschinen kann die Wenger AG auf breit abgestütztes Technologie Know-how im Bereich Pre- und Postprozesse zurückgreifen. Der Kunde hat somit die Möglichkeit, eine Komplettlösung mit integrierten Prozessen aus einer Hand zu erwerben. Alle Wenger Anlagen sind mit den aktuellen Industrie 4.0 Schnittstellen ausgerüstet. Damit ist eine einfache, gesicherte Anbindung an IT-Systeme möglich. Jede Wenger Anlage ist mit Software Assistenten ausgerüstet um eine einfache und intuitive Bedienung zu ermöglichen.

Flexible Automationslösungen und Prozessintegration

Egal ob Sie Ihre Maschinen mit einer Stapelzelle, einer Bandlösung oder einer flexiblen Roboterlösung automatisieren. Aus dem Baukasten lässt sich eine optimale und kundenspezifische Lösung realisieren. Nebst dem Handling der Werkstücke zählen auch die Messtechnik, Entgratetechnik, das Beschriften, Vision Anwendungen und Entmagnetisieren zu unseren Kernkompetenzen sowie das Reinigen und Trocknen von Werkstücken.



One-Piece-Workflow Produktionslinien



Das Konzept für höchste Produktivität. Die Wenger AG ist in der Lage, hochverfügbare Produktionslinien nach dem One-Piece-Flow Prinzip zu konzipieren und zu bauen. Die vorgängige Simulation deckt Engpässe und Schwachstellen auf. Benchmarks haben gezeigt, dass mit der Verkettungen von mehreren Fertigungsschritten gewaltige Produktivitätssteigerungen möglich sind. Die Anlagen sind speziell dazu geeignet, auch in nasser und schmutziger Umgebung prozesssicher zu produzieren. So können Sie als Zulieferer im harten Wettbewerb bestehen.

Automationstechnik Roboter- und Portalanlagen

WeFeed, WeStack, WeFlex - die flexiblen Zellen für alle Anwendungen



Bei der **WeFeed Bandzelle** werden die Werkstücke auf Bänder aufgelegt und in die Zelle gefördert. Über eine innovative Schnellverstellung und einen bildgeführten Assistenten, kann innerhalb kürzester Zeit, auf andere Werkstück-Dimensionen umgestellt werden. Optimiert für Produktionen mit großer Teilevielfalt und kleineren Losgrößen.

WeStack -Die Werkstücke werden in Paletten mit Bodenrollen in die Maschine eingeschoben. Durch die kompakte Anordnung in den Paletten, wird auf kleinstem Raum eine hohe Autonomie der Anlage erreicht.



WeFlex wurde speziell für die Automation von Rundschleifmaschinen entwickelt. Wechselbare Greiferköpfe ermöglichen den Wechsel zwischen Futter - und Wellenteilen.

Roboteranlagen für viele Aufgaben

Dank unserer langjährigen Erfahrungen in der Konzeptualisierung, Konstruktion und Programmierung von Roboteranlagen sind wir in der Lage, Ihnen hoch komplexe Systeme anzubieten. Inzwischen auch mit vorbereiteten Industrie 4.0 Schnittstellen. Die Anlagen können wahlweise direkt mit unseren eigens entwickelten Prozessstationen wie Mess-, Entgrat-, Beschriftungsstationen etc. ausgerüstet werden.



Portalanlagen für die lineare Beladung



Bei der Portalautomation werden die Werkzeugmaschinen durch deren Dachluke beladen. Gerade bei One-Piece-Flow-Automatationen (Verkettung mehrerer Werkzeugmaschinen) werden vorzugsweise Portallader eingesetzt.

Ganzheitliche Lösungen in der spanenden Fertigung

Sie haben das Werkstück – wir das Konzept!

Sie sind Zulieferer in der Automobilindustrie und wollen kostengerecht fertigen?
Wir helfen Ihnen dieses Ziel zu erreichen.





Messtechnik

Erfolgreich in der optischen Messtechnik



Messmaschinen und -geräte von Schneider Messtechnik sind heute in der ganzen Welt bei namhaften Unternehmen aller Branchen, insbesondere in der Automobil- und Zulieferindustrie, der Medizintechnik, dem Maschinen- und Werkzeugbau sowie der Elektro- und Kunststoffindustrie im Einsatz.

50 Jahre nach seiner Gründung, vereinte Schneider Messtechnik 1997 seine Kernkompetenz der optischen Messtechnik mit kamera-basierender Bildverarbeitung mit der taktilen Messtechnik.

V-CAD 2D Messmaschinen

So schnell und einfach sind Sie noch nie zu Ihrem Messergebnis gekommen. Entscheiden Sie sich für das Ein-Bildfeld-System des V-CAD 60 [dieses deckt einen Messbereich von bis zu 65 x 55 mm ab, ganz ohne Tischbewegung] oder die größere Variante mit bewegtem Tisch [V-CAD 300], welche ein Messvolumen von bis zu 300 x 200 mm bietet und alternativ auch im vollautomatischen CNC-Betrieb genutzt werden kann. Ihnen steht hier eine hohe Vielfalt an Möglichkeiten für Ihre 2D-Messung zur Verfügung.



WMM - 3D - Wellenmessmaschinen



CCD-Matrixkamera, Vertikale Werkstückspannung, vollwertig integrierte CNC-Drehachse, Durchlicht Sektoren-Auflicht, vollwertiger taktiler oder scannender Messtaster machen die WMM einzigartig. Sie eröffnet Ihnen neue Möglichkeiten im Werkstatt- und Messraumeinsatz. Es können Länge, Durchmesser, Radien, Winkel, Fasen und, durch das leistungsstarke Auflicht, auch Oberflächenelemente in einem Arbeitsgang gemessen werden.

TMM Taktile-Koordinaten-Messmaschine

Die TMM steuert präzise die Abläufe für nachhaltige Produktqualität. Dank der leistungsstarken Software U-SOFT SOLID ultra agiert die TMM als Teampayer in der Automatisierungskette und kommuniziert mit allen eingebundenen Anlagen für einen reibungslosen Ablauf auf höchstem Qualitätsniveau. Hierfür lässt sich die TMM-Serie über ein umfangreiches Grundpaket und leistungsstarke Optionen optimal an die Aufgabe und das Umfeld anpassen



Feinstreinigung



Die Anforderungen an die Reinheit von Oberflächen sind kundenspezifisch individuell. Ob wasserbasierte oder geschlossene, nicht chlorierte Lösemittelanlagen, Spritzreinigungs- oder Ultraschallanlagen: Amsonic Präzisionsreinigungssysteme erfüllen die Bedürfnisse unterschiedlichster Industrien. Amsonic aus Biel in der Schweiz ist führend in der Entwicklung, Herstellung und dem Vertrieb von industriellen Reinigungsanlagen.

Amsonic – Industrielle Präzisionsreinigung

Amsonic beherrscht verschiedenste wasser- und lösemittelbasierte (nicht chlorierte) Reinigungstechnologien wie Ultraschallreinigung, Tauchreinigung, Spritzreinigung, Warmlufttrocknungsverfahren und Vakuumtrocknungsverfahren. Neben den automatisierten Anlagen für die Präzisionsreinigung hat Amsonic auch konventionelle, handbesockte Anlagen für die Fertigung im Programm, die vor allem vor dem Zwischenmessen eingesetzt werden. Die Herstellung der Komponenten für diese Anlagen erfolgt ebenfalls in der Schweiz.



Hamo – Reinigung in Life Sciencis und der pharmazeutischen Industrie



Ultraschall-Teilereinigung in der Industrie und Medizinaltechnik Amsonic HAMO ist führend in Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Feinreinigungsanlagen für verschiedene Bereiche wie Medizinaltechnische Präzisionsreinigung, Feinstreinigung in der Uhren-, Beschichtung, Optik- und Feinwerktechnik sowie der Industrielle Präzisions-Teilereinigung. Amsonic HAMO beherrscht verschiedenste Reinigungstechnologien auf wässriger- und lösungsmittelbasis wie z.B. die Ultraschall-Reinigung, Tauch- und Spritzreinigung oder auch Dampfentfettung in geschlossenen Kohlenwasserstoff-

anlagen. Ausserdem werden Reinigungstechnologien basierend auf flüssigem oder überkritischem CO₂ angeboten. Amsonic integriert in die Anlagenkonzepte weitere Oberflächenbehandlungs-Technologien wie die Passivation, Anodisation oder die Mikrobiologische-Endreinigung mittels Plasma. Dank Verfahrenslabors in der Schweiz können optimalisierte, auf unsere Kunden zugeschnittene Reinigungslösungen angeboten werden.

IS ZUBEHÖR

BETRIEBSEQUIPMENT



WENGER AG
AUTOMATION & ENGINEERING

Amsonic
Precision Cleaning



IS ZUBEHÖR GmbH

Kapuzinerweg 10
70374 Stuttgart

Telefon: +49 (0) 711 / 95 39 06 - 11
Telefax: +49 (0) 711 / 95 39 06 - 911

E-Mail: vertrieb@is-zubehoer.de
Internet: www.is-zubehoer.de

September 2018

