



IS ZUBEHÖR
BETRIEBSEQUIPMENT



*MASCHINEN FÜR
BETRIEB UND AUSBILDUNG*

*IHR **PREMIUM-PARTNER**
FÜR **BETRIEBSEQUIPMENT***

IS ZUBEHÖR
BETRIEBSEQUIPMENT



IS Zubehör GmbH

Ihr Partner für Betriebsequipment

Seit mehr als 10 Jahren ist die IS Zubehör GmbH zuverlässiger Partner von Erstausrüstern und Anwendern bei allen Themen rund um den Einsatz von Werkzeugmaschinen.

Dank unserer langjährigen Tätigkeit als Vertrieb von Werkzeugmaschinen kennen wir die Aufgaben und Herausforderungen unserer Kunden im täglichen Betrieb Ihrer Anlagen.

Die Auswahl unserer Partner ist das Ergebnis aus unseren täglichen Erfahrungen im Vertrieb von Werkzeugmaschinen und den Rückmeldungen unserer Kunden.

Qualität, Sicherheit & Service

Jede Maschine ist nur so gut, wie es die angeschlossene Peripherie zulässt

Deshalb haben wir seit 2002 ein Team von erfahrenen Spezialisten, die den Anwender bei der Auswahl unterstützen und bei Problemen schnelle Hilfe leisten. Unsere Beratung berücksichtigt sowohl die Fertigungsaufgabe, wie auch die vor- und nachfolgenden Prozesse.

Unsere eingesetzten Produkte haben sich in der täglichen Praxis bewährt und sind in Qualität, Sicherheit und Service führend.

Wir freuen uns auf Ihre Aufgabe!





Maschinen für Ausbildung und Betrieb

Top-Produkte der Marktführer in höchster Qualität

Konventionelle und zyklengesteuerte Dreh- und Fräsmaschinen, Laser-Beschriftungsanlagen, Flachsleifmaschinen, Sandstrahlanlagen sowie Mess- und Entmagnetisierungstechnik sind die Ergänzung der Produktionsmaschinen, und machen Prozesse stabil und sicher. Die Top-Produkte der Marktführer mit höchster Qualität und bestem Service.

Unsere weiteren Produktsparten:

Zubehör rund um Schleifmaschinen

Die besten Produkte für optimale Schleifergebnisse

Reinigung, Automation & Messtechnik

Geldwerte Vorteile für Ihre Firma und Ihr Produkt

Schneidöle, Kühlschmierstoffe,

Kuschmierstoffpflege

Absauganlagen, Spänemanagement

Bestes Know-how für stabilste Prozesse

Konventionelle und zyklengesteuerte Drehmaschinen



Hochpräzise Einzelfertigung und Reparaturen: die konventionellen Drehmaschinen sind überall dort zu finden, wo es bei wenig Platz auf höchste Genauigkeit ankommt. Zur Produktion von Kleinserien bieten die zyklengesteuerten Drehmaschinen eine wirtschaftliche Alternative. Emco bietet ein großes Programm für Produktion und Ausbildung. Alle Maschinen werden in Hallein bei Salzburg gefertigt. So wird ein gleichbleibend hohes Niveau der Qualität der Maschinen gewährleistet.

Typ	14 D	17 D	20 D	E 200
Sitzenhöhe (mm)	140	170	200	200
Spitzenweite (mm)	650	700	1.000	1.000
Ø Spindelbohrung (mm)	40	50	50	53
Max. Drehzahl (U/min)	4.500	3.000	3.000	4.000
Max. Antriebsleistung (kW)	7,5	5,5	5,3	10
Steuerung	-	-	-	Sinumerik 828D

Konventionelle und zyklengesteuerte Fräsmaschinen

Konventionelle und zyklengesteuerte Fräsmaschinen von Emco zeichnen sich besonders durch Ihre robuste Bauweise, die hochwertigen Komponenten und die vorbildliche Verarbeitung aus.

Die Maschinen werden ebenfalls ausschließlich in Hallein bei Salzburg, dem Stammsitz von Emco gebaut. Wenn es bei wenig Platz auf höchste Genauigkeit ankommt, sind diese Maschinen bei kleinen und mittleren Losgrößen die richtige Alternative.



Typ	FB 3	FB 450 M	FB 450 MC	FB 600 M	FB 600 MC
Tischabmessungen (mm)	600 x 200	800 x 400	800 x 400	800 x 400	800 x 400
Abstand Spindelnase - Tisch (mm)	80 - 430	230 - 630	230 - 630	230 - 630	230 - 630
Max. Werkstückgewicht (kg)	50	300	300	300	300
Max. Drehzahl (U/min)	2.200	5.000	5.000	5.000	5.000
Max. Antriebsleistung (kW)	1,5	10	10	13	13
Maschinengewicht (kg)	500	2.270	2.270	2.270	2.270
Steuerung	-	-	Sinumerik 828D oder Heidenhain TNC 620	-	Sinumerik 828D oder Heidenhain TNC 620

Dreh- und Fräsmaschinen Ausbildungskonzepte

Das Ausbildungskonzept Industrial Training von Emco

Ganz gleich, welche Branche und ungeachtet der jeweiligen Interessen und Philosophien: Das Konzept von EMCO Industrial Training schafft bestmögliche Voraussetzungen für eine optimale Ausbildung. Die Basis ist ein modulares Prinzip, das sich einfach auf die verschiedenen Anforderungen und Bedürfnisse der jeweiligen Unternehmen und Partner abstimmen lässt. Das Ausbildungskonzept beinhaltet Maschinen, Software und Lehrunterlagen, mit denen Anforderungen optimal simuliert werden können.



Drehmaschinen mit wechselbarer Steuerung



Ob Ausbildung in beruflichen Schulen und Produktionsbetrieben oder Fertigung von Kleinserien, die Concept-Maschinen sind dafür geschaffen, diesen Spagat problemlos zu meistern. Mit Ihrem modularen Aufbau und der wechselbaren Steuerung können alle Maschinen an nahezu jede Anforderung angepasst werden. Es werden die Steuerungen von Siemens, Heidenhain, Fanuc und Fagor simuliert.

Typ	Turn 60	Turn 105	Turn 260	Turn 460
Max. Drehdurchmesser (mm)	60	75	85	220
Max. Teillelänge mit Reitstock (mm)	250 [60]	121 [120]	250	510
Max. Drehzahl (U/min)	4.200	4.000	6.300	6.300
Max. Antriebsleistung (kW)	1,1	1,9	5,5	13
Maschinengewicht (kg)	150	350	1.100	3.300

Fräsmaschinen mit wechselbarer Steuerung

Einzigartig ist das Konzept der wechselbaren Steuerung. Der Anwender wird dabei auf einer einzigen Maschine auf allen marktüblichen CNC-Industriesteuerungen geschult. Das Ergebnis: Die CNC-Techniker sind flexibel einsetzbar. Und das ist ein entscheidendes Plus für die Fachkräfte wie für das Unternehmen.



Typ	Mill 55	Mill 105	Mill 260
Aufspannfläche (mm)	450 x 125	400 x 125	530 x 300
Max. Tischbelastung (kg)	10	10	100
Max. Antriebsleistung (kW)	0,75	1,1	7
Maschinengewicht (kg)	220	400	1.970

Präzises Flachschleifen für alle Materialien



G&N deckt die vollständige Bandbreite von Präzisions-Schleifmaschinen für eine ökonomische Bearbeitung von metallischem und nicht metallischem Material ab. Besonders für maschinell zu bearbeitende harte und spröde Materialien wie Stahl, Hartmetall, Quarz, Glas, Keramik und technische Keramik [Karbid], sowie für die Bearbeitung von Halbleiter-Material wie Silizium, Saphir und Glas für High-Tech Anwendungen können G&N-Schleifmaschinen optimal eingesetzt werden. Die Bandbreite der G&N-Maschinen reicht von kleinen

Tischmodellen bis zu Stand-Maschinen mit einem Rundtisch bis zu 400 mm Durchmesser. Je nach Maschinentyp können Nassschleifeinrichtung, Messsteuerung und verschiedenste Magnetspannplatten eingesetzt werden.

MPS Serie -Flachschleifmaschinen

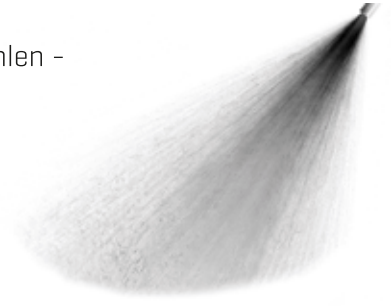
Die MPS-Flachschleifmaschinen werden für alle anfallenden Schleifaufgaben bei höchster Präzision im industriellen Bereich eingesetzt. Besonders geeignet zum Abstimmenschleifen von Ringen und Scheiben. Mit Diamant- und CBN-Schleifscheiben lassen sich auch schwierigste Materialien wirtschaftlich bearbeiten. Die Version R300 C und R400 D sind vollgekapselt und mit automatisierter Feinzustellung auch im rationellen Einsatz in der Serienfertigung geeignet. Je nach Maschinentyp können Nassschleifeinrichtung, Messsteuerung und verschiedenste Magnetspannplatten eingesetzt werden.



Typ	MPS 1	MPS 2 R 220	MPS 2 R 300 C	MPS 2 R 400 D
Max. Schleifscheibendurchmesser (mm)	125	175	175	200
Magnet (mm)	200 x 100	Ø 220	Ø 300	Ø 400
Antriebsleistung (kW)	0,55	2,2	2,2	3,7
Planlauf (µ)	< 2	< 2	< 2	< 2
Platzbedarf (mm)	625 x 530	1.050 x 875	1.400 x 930	1.550 x 1.130
Maschinengewicht (kg)	58	410	780	1.130

Spezialist für Strahlaufgaben

Ob Entgraten, Reinigen, Verdichten, Oberflächenveredelung oder präzises Feinstrahlen – mit dem umfangreichen Sandmaster Sandstrahlanlagen Programm bieten wir für unterschiedlichste Einsatzbereiche leistungsstarke und wirtschaftliche Lösungen. Sandmaster Sandstrahlanlagen sind in verschiedenen Grössen erhältlich und lassen sich mit einer Reihe von Optionen an individuelle Bedürfnisse anpassen.



Feinstrahlgeräte

Sandmaster Feinstrahlgeräte sind ausgelegt für die Feinstbearbeitung von Kleinteilen oder für die punktuelle Bestrahlung. Ihr Hauptmerkmal ist die kleine Düse, welche wie ein Schreibstift geführt werden kann. Durch das eingesetzte Präzisions-Druckstrahl-System werden selbst heikelste Arbeiten ermöglicht. Die Feinstrahltechnik kann selbstverständlich auch in automatisierten Sonderanlagen eingesetzt werden



Injektor- und Druckstrahlkabinen

Sandmaster Injektor-Sandstrahlkabinen sind in einer Reihe von verschiedenen Abmessungen erhältlich. Jede Injektor-Sandstrahlanlage ist mit einer leistungsfähigen Entstaubung und Strahlmittelaufbereitung ausgestattet. Das bewährte Injektor-Strahlssystem erlaubt eine breite Palette von verschiedensten Anwendungen. Mit den zusätzlich erhältlichen Optionen lassen sich die Anlagen fast beliebig an Kundenbedürfnisse anpassen und sind somit äusserst flexibel einsetzbar.



Sandmaster Druck-Sandstrahlkabinen zeichnen sich durch ihre hohe Flächen- und Abtragsleistung aus. Das Druckstrahl-System besitzt einen ausserordentlich hohen Strahlmittelfluss, was die Effizienz bei intensiven Arbeiten deutlich erhöht. Alle Druck-Sandstrahlanlagen sind mit einem wirkungsvollen Zyklonabscheider sowie einer externen Hochleistungsentstaubung ausgestattet. Mittels verschiedenen Optionen lassen sich die Anlagen an individuelle Anforderungen anpassen.

Mikrostrahlssysteme

In der modernen Bearbeitung von Werkstücken werden immer höhere Anforderungen an die Feinheit der Oberfläche, exakte Kantenverrundung sowie hohe Prozesssicherheit gestellt. Diese Ziele können oft nur durch die Verarbeitung von feinsten Strahlmitteln erzielt werden. Die Sandmaster Mikrostrahltechnik ist führend in der zuverlässigen Verarbeitung von feinsten Strahlmitteln [$<12 \mu\text{m}$].



Industrielle Laserbeschriftung



Spezialisiert auf die Entwicklung und Produktion innovativer Systeme und Anlagen im Bereich der industriellen Laserbeschriftung und Feinstbearbeitung ist Penteq einer der führenden Unternehmen in Österreich. Die Produktkennzeichnung zur Rückverfolgbarkeit und als Plagiatschutz gewinnt laufend an Bedeutung und ist für qualitätsbewusste Firmen nicht mehr wegzudenken. Neuartige Konzepte durch Kombination von Laser Know-how, Bildverarbeitung und Automatisierungstechnik, sowie eine eigene Softwareentwicklung ermöglicht es uns den Kunden durchgängige Lösungen anzubieten.

Standard-Systeme für kostengünstige Lösungen

Smartlaser LG 20

Zum Beschriften einzelner Typenschilder. Das System wurde speziell für eine einfache Bedienung ohne Vorkenntnisse entwickelt. Die gewünschten Beschriftungsinhalte können zum Beispiel durch Einscannen eines Barcodes oder QR-Codes automatisch aufgerufen werden.

LG50 und LG 100 DeskTop-LaserSystem

Das DeskTop-LaserSystem LG100 ist ein kompaktes und anwenderoptimiertes System der Laserklasse 1 zur wirtschaftlichen Beschriftung von Werkstücken aus unterschiedlichen Materialien wie z.B.: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Aluminium eloxiert, Messing und zahlreiche Kunststoffe.

Der Arbeitsraum ist mit 400 x 300 x 150 bzw. 500 x 300 x 200 und einem Beschriftungsfeld von 150 x 150 mm sehr groß dimensioniert.



Standard-Systeme für flexiblen Einsatz



LG200 Funktions Module Laser System - Modularität als wegweisendes Konzept

Seit dem Marktstart des LG 200 FunktionsModule-LaserSystems im Jahre 2011 ist dies die 3. Generation des Allroundgenies. Langjährigerer Einsatz in weltweit führenden Unternehmen für verschiedenste Anwendungen zeigen die Überlegenheit des Modulsystems. Es können auf einfache Weise Drehtisch, Schilderspeicher und viele andere Module integriert werden. Einfach einstecken und einsetzen.

Laser- Kennzeichnungssysteme

Flexible Lösung XXL

Die **LG 300 Laserwerkstation** ist die Lösung für das Beschriften von großen Werkstücken oder einer großen Stückzahl kleiner Werkstücke. Mit dem optional erhältlichen Funktionsmodul Doppelausziehtisch kann die Produktivität stark erhöht werden und stellt eine Alternative zu Drehtisch-Lasergeräten dar. Der Vorteil liegt in der größeren Beladekapazität bei simultaner Bearbeitung.



OEM-Beschriftungslaser Integrationskit



Für die einfache Integration in Anlagen und Fertigungslinien konzipiert. Luftgekühlte diodengepumpte Faserlaser der neuesten Generation. Durch die besondere Architektur der Laserquellen bietet die Fiberline-Serie zahlreiche Vorteile gegenüber den sonst üblichen Q-Switch Faserlasern. Die Fiberline-Laser sind für zahlreiche Anwendungen in unterschiedlichsten Branchen geeignet.

Customized Systems

Penteq ist ein hochspezialisiertes Unternehmen, welches automatische Laseranlagen und Laserwerkstations inklusive Softwarelösungen entwickelt und produziert. Wir bieten Ihnen einfach zu bedienende, kostengünstige und perfekt auf Ihre Anforderungen zugeschnittene Komplettlösungen. Unser modulares Konzept und die Verbindung von langjährigem Laser Know How mit modernster Bildverarbeitungs- und Automatisierungstechnik, sowie eigener Softwareentwicklung, macht uns heute zu dem High-Tech Anbieter am Markt.

Beispiel: LG 300 Robo Laserwerkstation mit integriertem Roboter - die optimale Lösung für das automatische Beschriften von Werkzeugen oder einer großen Stückzahl kleiner, palettierbarer Werkstücke. Der vollständig integrierte Roboter ermöglicht eine bisher unerreichte Produktivität und positioniert die Werkstücke mit der gewünschten Beschriftungsfläche unter dem Laser. Dadurch ist zum Beispiel bei Zerspanungswerkzeugen eine Beschriftung auf der Schaftstirnseite oder auf der Schaftumfangsseite realisierbar.



Beispiel: Laserbeschriftungsanlage mit flexiblen Werkstückträgern

Vollautomatisches Beschriften von verschiedenen Werkstücken aus Aluminium, Edelstahl, Stahl, Messing, Hartmetall, verschiedenen Kunststoffen mit optimalem Materialfluss. Durch die Ausführung der Transportstrecke in U-Form mit Rückförderung kann von einer Position eingelegt und entnommen werden.

Maurer Degaussing - Mehr als Entmagnetisieren



Mehr Produktqualität dank dauerhaft neutralisiertem Magnetgefüge. Dafür steht die einzigartige Entmagnetisierlösung im Pulsverfahren der Maurer Magnetic AG. Unser umfangreiches Produktprogramm reicht von spezieller Messtechnik bis hin zu Geräten und Maschinen zum Entmagnetisieren von ferromagnetischen Bauteilen. Ergänzt durch maßgeschneiderte Dienstleistungen unterstützt Sie Maurer Degaussing in allen Belangen der Entmagnetisierung.

Curesieren - Das Verfahren

Pierre Curie entdeckte, dass Metalle ihre ferromagnetischen Eigenschaften vollständig verlieren, wenn man sie über eine bestimmte Temperatur („Curie Temperatur“) hinaus erhitzt. Durch das Abkühlen bildet sich eine amorphe und neutrale magnetische Struktur aus Domänen (Weiss'schen Bezirken) und Blochwänden. Auch ein Schmiedeteil ist ein gutes Beispiel für diesen magnetischen Idealzustand. Das Maurer-Degaussing[®] Verfahren ist das gründlichste nicht-thermische Entmagnetisierungsverfahren und neutralisiert das ferromagnetische Material nahezu vollständig. Messungen haben gezeigt, dass es mit demselben vorteilhaften magnetischen Selbstheilungseffekt ausgestattet ist wie ein geschmiedetes Teil. Unser Verfahren kommt nahe an den magnetischen Idealzustand. Daher nennen wir auf diese Weise entmagnetisierte Teile „curiesiert“.

Messgeräte und Zubehör



Maurer Magnetic AG stellt spezialisierte Geräte zur genauen und reproduzierbaren Messung von Magnetismus auf Bauteilen und Magnetmaterial her. Noch unterliegt die Messung von Restmagnetismus keiner Normierung, weshalb die Messergebnisse mit unterschiedlichen Feldstärkemessgeräten (Teslameter, Gaussmeter, Magnetometer) oft stark abweichen.

Um Grenzwerte [Gauss, mT oder A/cm] zu messen bedarf es eines präzisen Messgerätes. Der speziell dafür entwickelte M-Test LL erfüllt diese höchsten Anforderungen. Bei Messungen mit tiefen Grenzwerten ist der Einfluss von induzierten Feldern [Erdmagnetfeld] nicht mehr vernachlässigbar. Um ortsunabhängige und reproduzierbare Messwerte zu erreichen, müssen die Bauteile innerhalb einer magnetisch abgeschirmten Umgebung [Null-Gauss-Kammer]

ausgemessen werden. Deshalb vertrauen namhafte Firmen aus dem Automobilsektor, der Metallverarbeitung und der Halbleitertechnik auf die Technologie von Maurer Degaussing[®].

Geräte zur Entmagnetisierung Magnet-Messtechnik

Maurer Classic und Classic+

Maurer Classic Handentmagnetisierer eignen sich, um lokale, an der Oberfläche liegende Magnetfelder zu entmagnetisieren. Das kräftige Feld beseitigt auch hartmagnetische Stellen. Für den Einsatz im Dauerbetrieb und für Teile, die sich leicht entmagnetisieren lassen, eignen sich die Tunnelentmagnetisierer der CT -Reihe. Die entmagnetisierer der Classic+ Baureihe sind noch leistungsfähiger.



Maurer Degaussing Standard

Universelle Geräte, die sich sowohl für automatisierte Prozesse als auch für den manuellen Betrieb eignen. Die verstärkten Spulen sind in acht verschiedenen Grössen erhältlich. Das kräftige Magnetfeld entmagnetisiert selbst dickwandige Teile sicher und zuverlässig. Die Geräte sind in speziellen Ausführungen auch für Reinigungskörbe, stangen- oder rohrförmige Teile und als Kompaktgeräte erhältlich.



Entmagnetisieren vor der Reinigung



Stangen- und Rohrentmagnetisierer



Industrieller Entmagnetisierer



Kompaktentmagnetisierer

Maurer Degaussing Komfort und Premium



Hohe Leistungsfähigkeit und optimale Energieeffizienz machen diese Maschine zum zukunftsweisenden Entmagnetisierer für industrielle Applikationen. Spitzentechnologie von Maurer Magnetic AG. Entmagnetisiermaschinen für höchste Produktivität und Qualität. Grosse Materialmengen, magnetisch schwierigste Teile oder auch grosse Teile von mehreren Tonnen Gewicht vollständig entmagnetisieren.

Customized Systems

Die Integration von Maurer Entmagnetisierungsanlagen in bestehende oder neu geplante Fertigungssysteme ist jederzeit realisierbar.



IS ZUBEHÖR

BETRIEBSEQUIPMENT



IS ZUBEHÖR GmbH

Kapuzinerweg 10
70374 Stuttgart

Telefon: +49 (0) 711 / 95 39 06 - 11
Telefax: +49 (0) 711 / 95 39 06 - 911

E-Mail: vertrieb@is-zubehoer.de
Internet: www.is-zubehoer.de

September 2018

