



**IS ZUBEHÖR**  
BETRIEBSEQUIPMENT



ZUBEHÖR FÜR  
SCHLEIFMASCHINEN

IHR **PREMIUM-PARTNER**  
FÜR **BETRIEBSEQUIPMENT**

# IS ZUBEHÖR

BETRIEBSEQUIPMENT



## **IS Zubehör GmbH**

### *Ihr Partner für Betriebsequipment*

Seit mehr als 10 Jahren ist die IS Zubehör GmbH zuverlässiger Partner von Erstausrüstern und Anwendern bei allen Themen rund um den Einsatz von Werkzeugmaschinen.

Dank unserer langjährigen Tätigkeit als Vertrieb von Werkzeugmaschinen kennen wir die Aufgaben und Herausforderungen unserer Kunden im täglichen Betrieb Ihrer Anlagen.

Die Auswahl unserer Partner ist das Ergebnis aus unseren täglichen Erfahrungen im Vertrieb von Werkzeugmaschinen und den Rückmeldungen unserer Kunden.

## **Qualität, Sicherheit & Service**

### *Jede Maschine ist nur so gut, wie es die angeschlossene Peripherie zulässt*

Deshalb haben wir seit 2002 ein Team von erfahrenen Spezialisten, die den Anwender bei der Auswahl unterstützen und bei Problemen schnelle Hilfe leisten. Unsere Beratung berücksichtigt sowohl die Fertigungsaufgabe, wie auch die vor- und nachfolgenden Prozesse.

Unsere eingesetzten Produkte haben sich in der täglichen Praxis bewährt und sind in Qualität, Sicherheit und Service führend.

**Wir freuen uns auf Ihre Aufgabe!**





## **Zubehör rund um Schleifmaschinen**

*Beste Produkte für optimale Ergebnisse -  
bei keinem Prozess so wichtig, wie beim Schleifen*

Eine optimal gelagerte und ausgewuchtete Schleifscheibe, hochpräzise Flansche und Spitzen sind weitere Pluspunkte für Ihren Prozess.

Wir bieten Auswuchtgeräte, feste und rotierende Spitzen, Schleifscheibenaufnahmen und Schleifscheibenspeicher in höchster Qualität für einen ausgezeichneten Prozess.

Wir optimieren Ihre Prozesse mit den optimalen Kühlmittel- und Absauganlagen und automatisieren bei Bedarf den Prozess.

Unsere weiteren Produktparten:

### **Maschinen für Ausbildung und Betrieb**

*Top-Produkte der Marktführer in höchster Qualität*

### **Reinigung, Automation & Messtechnik**

*Geldwerte Vorteile für Ihre Firma und Ihr Produkt*

### **Schneideöle, Kühlschmierstoffe,**

### **Kühlschmierstoffpflege**

### **Absauganlagen, Spänemanagement**

*Bestes Know-how für stabilste Prozesse*



## Schleifscheibenaufnahmen für jede Schleifmaschine



Die Schleifscheibenaufnahme ist die Schnittstelle zu Ihrer Maschine. Höchste Genauigkeit zahlt sich beim Schleifergebnis aus. Durch unser Know-how im Schleifmaschinenbereich und mit Abrichtgeräten sind wir in der Lage, Ihnen die richtige Empfehlung zu geben. Standardflansche ab Lager oder Sonderflansche sind für uns kein Problem. Sonderausführungen fertigen wir nach Ihren Zeichnungen. Egal ob Rundschleifmaschinen, Flachsleifmaschinen oder Spitzenlosschleifmaschinen - wir fertigen für jeden Hersteller nach individuellen Vorgaben. Unsere Schleifscheibenaufnahme zeichnet sich durch ihre sehr hohe Fertigungsqualität aus. Alle wichtigen Anlageflächen unserer Aufnahmen sind geschliffen und somit für den Einsatz von konventionellen Schleifscheiben und auch von CBN- und Diamant-Schleifscheiben geeignet. Durch hochpräzise gefertigte Aufnahmen erhöhen Sie die Standzeit ihrer Schleifspindel und parallel die Wuchtgüte bzw. die erreichbare geschliffene Oberfläche.

## Spitzen für hochgenaue Prozesse

Die Spitzen machen den feinen Unterschied - die Firma Greber AG Präzisionsmechanik aus Reichenbach in der Schweiz wurde 1965 gegründet. Zum Angebot des Traditionsunternehmens zählen mitlaufende und feste Zentrierspitzen sowie Kugelspitzen der Serie GPRTOPS.

Hochpräzise Werkstücke verlangen nach hochpräzisen Werkzeugmaschinen, ausgeklügelten Produktionsverfahren und auch präzisen Werkzeugen. Die Firma Greber aus Reichenbach in der Schweiz ist Erstausrüster von vielen großen Schleif- und Drehmaschinenherstellern. Das Standardspitzenprogramm umfasst alle gebräuchlichen Formen. Auch kundenspezifische Sonderanfertigungen sind kein Problem. Gemeinsam mit dem Kunden entwickeln wir die richtige Form der Werkstückaufnahme. Gefertigt werden die Produkte mit modernsten Maschinen die eine hohe Genauigkeit garantieren.





# Schleifscheibenlagerung

## Rationelle und sichere Lagerung von Schleifscheiben

Die Notwendigkeit einer sorgsam und rationellen Lagerung von Schleifscheiben ist seit Jahren bekannt. Das Turex Lagersystem wurde gemeinsam mit Maschinenherstellern und Anwendern entwickelt und wird den Forderungen nach Handling, Sicherheit und Schutz gerecht. Entsprechend den Anforderungen gibt es leichte und schwere Ausführungen. Beschädigungen bei der Lagerung und dem Transport gehören somit der Vergangenheit an. Es gibt 5 verschiedene Bauarten und Baugrößen, die den Schleifscheibenbereich von 300 mm bis 1.100 mm Durchmesser [auf Anfrage auch größere möglich], sowie Schleifscheibengewichte bis zu 350 kg abdecken.

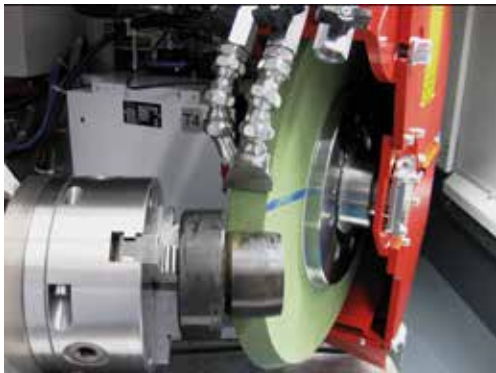
Besonders interessant bei größeren Scheiben ist die Möglichkeit des Schwenkens. Diese ermöglicht größere Scheiben bis 60 Kg. ergonomisch zu entnehmen. Besonders interessant bei größeren Scheiben ist die Möglichkeit des Schwenkens. Diese ermöglicht größere Scheiben bis 60 Kg. ergonomisch zu entnehmen. Die Arretierung des Schwenkarms erfolgt über konische Klinken, welche über ein Fußpedal entriegelt werden. Ein Hantieren mit dem Handhabungsgerät kann daher mit zwei freien Armen erfolgen. Das gleichzeitige Herausschwenken von mehreren Schleifscheiben wird durch die serienmäßige Seilsicherung verhindert.



## Modellübersicht und technische Daten

Typ	SR	SSR	SA	SSA	SAS	SE
Maße (mm)	300 x 600	300 x 600	500 x 750	500 x 750	750 x 1.100	500 x 900
Gewicht (kg)	60	60	200	200	350	150
max. Anzahl Scheiben	6 - 12	6 - 12	6	6	5	12
schwenkbar	•	•	•	•	•	•
kipubar			•	•	•	
abschließbar		•		•		

## Hirt Line – Kühlung ganz individuell und flexibel



Werkzeugstandzeiten und Maschinenstillstand um mehr als 15% reduzieren. Kunststoff-Gelenkschläuche sind zwar sehr flexible Kühlmittel-Leitungen, bieten aber nur bedingt die geforderte Betriebssicherheit. Standard Gelenkschläuche werden häufig durch Vibrationen oder Späne verstellt und das Kühlmittel gelangt nicht mehr dahin, wo es von Nutzen ist. Maschinenstillstände bis hin zu Werkzeugschäden sind teuer und können vermieden werden.

Nur mit dem herstellerunabhängigen Hirt-Line® Kühl-Schmierstoff-Leitungssystem für Dreh-, Fräs- und Schleifmaschinen erreichen Sie diesen Wert von 15%. Die Firma HIRT-CNC entwickelte in 2009 das einzig originale Kühlmittel-Leitungssystem aus rostfreiem Stahl mit spezieller Kugel-Schraubverbindung. Der Kühlstrahl kann mit diesem System punktgenau eingestellt- und fixiert werden und ist dabei resistent gegen chemische Substanzen. Die Position bleibt selbst bei starker Spannbildung und extremen Vibrationen erhalten. Das hochwertige Sortiment ist bestens für Drücke bis 50 bar, je nach Komponentenauswahl sogar über 100 bar, ausgelegt.

## Mitracon Zentrumsschleifmaschinen

Die modernste Rundschleifmaschine kann bei unrunder Zentren nicht genau schleifen. Die Zentrumschleifmaschine von Mitracon löst dieses Problem optimal. Die Maschine arbeitet nach dem FISCHER-Prinzip: dabei wird neben der Drehbewegung auch eine oszillierende Bewegung der Schleifscheibe und eine Rotation des Werkstücks durchgeführt. Das Resultat ist ein Kreuzschliff mit Öltaschen, in denen der Ölfilm beim Rundschleifen zwischen den Spitzen erhalten bleibt. Dieses Verfahren ist nicht nur entscheidend für die Toleranz des Zentrums, sondern auch für das geometrisch genaue Rundschleifen zwischen Spitzen. Durch das Spannen im Futter mit 3 Punkten ist das exakte Ausrichten des Werkstückes schnell und komfortabel. Auch in Verzahnungen kann problemlos gespannt werden.

Technische Daten		
Drehzahl der Spindel (U/min)	0 - 80.000	stufenlos regelbar, 60.000 oder 130.000 U/min lieferbar
Max. Werkstücklänge (mm)	1.000 - 1.500	bei verlängertem Ständer 1.250 - 1.500
Max. schleifbares Zentrum (mm)	300	
Max. Werkstück Ø (mm)	200	
Min. Werkstück Ø (mm)	5	
Standfläche (mm)	680 x 750	Liefermaße: 2.400 x 1.200 x 1.400



## SBS – das dynamischste Auswuchtgerät

Schmitt ist einer der weltweit führenden Anbieter von automatischen, dynamischen Auswucht- und Prozessüberwachungssystemen für die Schleifindustrie. Ob in Europa, Amerika oder Asien - SBS-Geräte sind dank Ihres volldigitalisierten Elektronik-Konzeptes, der kompakten Bauweise und des hochauflösenden und abnehmbaren Displays erste Wahl bei Genauigkeit, und bei der Flexibilität. Die Steuergeräte sind leicht zu installieren und benutzerfreundlich. Schnelles Einrichten ist durch die Menüführung kein Problem.



## Manuelle Auswuchtssysteme



Das manuelle Auswuchten ermöglicht es dem Bediener, die Scheibe vor dem Betrieb zu wuchten, indem er zwei oder drei bewegliche Ausgleichsgewichte justiert, die in Nuten in dem Radflansch oder der Radnabe angeordnet sind und unabhängig voneinander positioniert werden können. Diese Lösung bietet eine kostengünstigere Alternative für das gezielte Auswuchten von Werkzeugmaschinen

## Automatische Auswuchtssysteme

Mit dem automatischen Wuchten kann der Bediener mit nur einem Knopfdruck die Schleifscheibe auswuchten. Sobald das System aktiviert ist, erkennt und misst der an der Schleifmaschine angebrachte Sensor die Unwucht und überträgt dieses Signal an die Steuereinheit, die dann automatisch die Position der Ausgleichsgewichte im Wuchtkopf einstellt. So einfach wird die Vibration automatisch und dynamisch eliminiert.



## Service und Reparatur



Neben Neugeräten bieten wir unseren Kunden auch Unterstützung bei Problemen, wir liefern Austauschgeräte wie auch Ersatzteile und reparieren Altgeräte. Dies gilt insbesondere für das Programm Hydrokompensatoren der Firma Hofmann. Das Hoffmann-System befindet sich seit über 30 Jahren in vielen Anwendungen im Einsatz und ist sogar heute noch bei speziellen Anwendungen erste Wahl.



# IS ZUBEHÖR

BETRIEBSEQUIPMENT



**ISUTOOL**



 **GREBER AG**  
Präzisionsmechanik

**TUREX®**

**Hirt®**  
LINE

**mitracon**

**SBS®**  
DYNAMIC BALANCE SYSTEM

IS ZUBEHÖR GmbH

Kapuzinerweg 10  
70374 Stuttgart

Telefon: +49 (0) 711 / 95 39 06 - 11  
Telefax: +49 (0) 711 / 95 39 06 - 911

E-Mail: [vertrieb@is-zubehoer.de](mailto:vertrieb@is-zubehoer.de)  
Internet: [www.is-zubehoer.de](http://www.is-zubehoer.de)

September 2018

