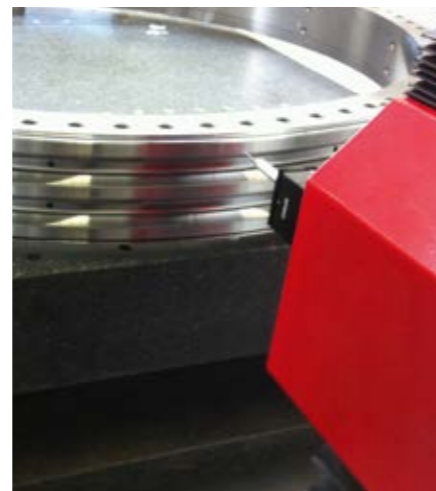


KNM P Baureihe

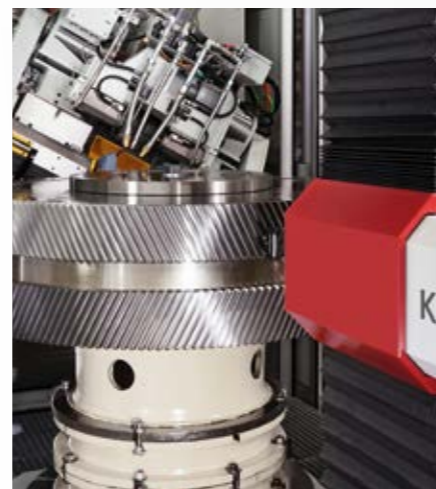
Transportable Messgeräte für Verzahnungen, Lagerringe, Gehäuse

Bewährte Software für vollautomatische Messzyklen



X- und Z-Achse aus Granit mit Luftlagerung, dadurch verschleißfreier Betrieb

Basisplatte (Y-Achse) in Stahlkonstruktion mit hochgenauer mechanischer Lagerung



Die Geräte der KNM P Baureihe wurden auf die spezifischen Kundenanforderungen zur unabhängigen Messung von Verzahnungen, ringförmigen Werkstücken, wie z.B. Lagerringen, Gehäusen etc. direkt auf der Produktionsmaschine optimal angepasst.

Kombiniert mit Basisplatte und Rundtisch in kundenspezifischer Ausführung (Docking Station) entsteht ein vollwertiges 4-Achs-Messgerät. Auch Messungen ohne Rundtisch direkt im Werkstattbereich sind möglich. In den KNM P Maschinen ergänzt

sich hochgenaue Mechanik mit modernster Antriebstechnik (Linearmotoren). Der CNC-gesteuerte 3-Achs-Aufbau ermöglicht die Prüfung sämtlicher Verzahnungsparameter bzw. allg. Werkstückprofile.

Besonders hervorzuheben ist der variable Werkstückdurchmesser sowie der einfache Transport. Das Messgerät wird auf eine stabile Unterlage aufgesetzt, die direkt mit der Produktionsmaschine oder dem Fundament verbunden ist.

	max. Werkstückdurchmesser [mm]	max. messbare Werkstücklänge [mm]	Anzahl der Achsen	Verfahrbereiche [mm]		
				X-Achse	Y-Achse	Z-Achse
KNM 67P	variabel	700	3	400	600	750
KNM 1612P	variabel	1.200	3	700	1.600	1.200
KNM 1814P	variabel	1.400	3	700	1.800	1.400
KNM YZP	variabel	Kundenspezifische Auslegung möglich				

