

# KNM P Baureihe

Transportable Messgeräte für Verzahnungen, Lagerringe, Gehäuse

Bewährte Software für vollautomatische Messzyklen



X- und Z-Achse aus Granit mit Luftlagerung, dadurch verschleißfreier Betrieb

Basisplatte (Y-Achse) in Stahlkonstruktion mit hochgenauer mechanischer Lagerung



Die Geräte der KNM P Baureihe wurden auf die spezifischen Kundenanforderungen zur unabhängigen Messung von Verzahnungen, ringförmigen Werkstücken, wie z.B. Lagerringen, Gehäusen etc. direkt auf der Produktionsmaschine optimal angepasst.

Kombiniert mit Basisplatte und Rundtisch in kundenspezifischer Ausführung (Docking Station) entsteht ein vollwertiges 4-Achs-Messgerät. Auch Messungen ohne Rundtisch direkt im Werkstattbereich sind möglich. In den KNM P Maschinen ergänzt

sich hochgenaue Mechanik mit modernster Antriebstechnik (Linearmotoren). Der CNC-gesteuerte 3-Achs-Aufbau ermöglicht die Prüfung sämtlicher Verzahnungsparameter bzw. allg. Werkstückprofile.

Besonders hervorzuheben ist der variable Werkstückdurchmesser sowie der einfache Transport. Das Messgerät wird auf eine stabile Unterlage aufgesetzt, die direkt mit der Produktionsmaschine oder dem Fundament verbunden ist.

	max. Werkstückdurchmesser [mm]	max. messbare Werkstücklänge [mm]	Anzahl der Achsen	Verfahrbereiche [mm]		
				X-Achse	Y-Achse	Z-Achse
<b>KNM 67P</b>	variabel	700	3	400	600	750
<b>KNM 1612P</b>	variabel	1.200	3	700	1.600	1.200
<b>KNM 1814P</b>	variabel	1.400	3	700	1.800	1.400
<b>KNM YZP</b>	variabel	Kundenspezifische Auslegung möglich				

