

KNG master Baureihe

Verzahnungs-Profilschleifmaschinen



Höchste Qualität
bereits bei Losgröße 1



Verschleißfrei durch
optionale Hydrostatik



Weite Führungen und
hohe Antriebsleistung



Die Maschinen der master Baureihe sind ideal für die hochgenaue Bearbeitung von Außen- und Innenverzahnungen sowie Sonderprofilen geeignet. Das Maschinenkonzept steht für höchste Werkstückqualitäten.

Hohe thermische Stabilität und Steifigkeit werden durch eine optimierte Auslegung und aufeinander abgestimmte Komponenten erreicht. Das eigensteife Maschinenbett ermöglicht eine einfache Installation ohne Verankerung im Hallenboden.

Das neue funktionale und ergonomische Maschinendesign, gepaart mit der innovativen und anwenderfreundlichen Bedienoberfläche KN grind, unterstützt den Anwender bei der Einrichtung und Optimierung von Schleifprojekten. Mit leistungsstarken Technologieoptionen und anwendungsspezifischen Ausricht- und Messeinrichtungen lassen sich auch bereits bei Losgröße 1 höchste Qualitäten erreichen.

	max. Kopfkreisdurchmesser [mm]	max. Werkstücklänge [mm]	Modul- bereich [mm]	max. Verzahnungsbreite [mm]	max. Schrägungswinkel [Grad]
KNG 10P master	1.000	1.500	0,5 - 35	1.000	+45 / -120
KNG 12P master	1.250	1.500	0,5 - 35	1.000	+45 / -120