

MPS 2 R300

Schleif-
maschinen

Höchste Plangenaugigkeit auch bei Serienfertigung

Genauigkeits
Maschinenbau
Nürnberg GmbH



Das Basismodell unserer weltweit bewährten MPS 2 R300 - Serie in der weiter verbesserten Version.

Charakteristik

Hochpräzise Flachsleifmaschine nach dem bewährten Topfschleifverfahren mit Rundtisch, jetzt ausgerüstet mit programmierbarer Feinzustellung, wobei die Anzeige der Zustellwerte am Programmdisplay erfolgt.

Anwendungsgebiete

Vor- und Fertigschleifen von Metallen und Sondermaterialien im Werkzeug-, Formen- und Vorrichtungsbau, wenn es auf höchste Plangenaugigkeit ankommt.

Einsatzoptimum

Durch die programmierbare Feinzustellung rationeller Einsatz in der Serienfertigung, besonders wenn hohe Genauigkeitsanforderungen zu erfüllen sind.

Zubehör

- Magnetspannplatten
- CBN- und Diamantschleifscheiben
- Naßschleifeinrichtung



Technische Daten

Spindelmotor	2,2 kW
Spindeldrehzahl	2560 min ⁻¹
Elektroanschluss	3,2 kVA
Planlauf Rundtisch	<2 µm
Topfschleifscheibe	
Keramik	ø175x100x76 mm
CBN	ø175x40x76 mm
Rundtisch	ø300 mm
Rundtischdrehzahl	0-30 min ⁻¹
Schleifhöhe über Rundtisch	
neue keramische Scheibe	180 mm
CBN - Scheibe	240 mm
Schleifhöhe über Standardmagnet	
neue keramische Scheibe	100 mm
CBN - Scheibe	160 mm
Feinzustellung	
Bereich	12 mm
min. Zustellschritt	1 µm
Gewicht (Maschine netto)	550 kg
Aufstellmaße	950 x 900 mm



Vertrieb Baden-Württemberg

ILG+SULZBERGER
WERKZEUGMASCHINEN



ILG+SULZBERGER GmbH
Käuzleweg 10
70374 Stuttgart
Telefon: 0711 / 95 39 06-0
Telefax: 0711 / 95 39 06-30
vertrieb@ilg-sulzberger.de
www.ilg-sulzberger.de

MPS 2 R300

High precision surface grinding machine for mass production

Grinding
Machines

Genauigkeits
Maschinenbau
Nürnberg GmbH



The basic model of our worldwide sold MPS 2 R300-series, now a further developed version.

Characteristics

High precision surface grinding machine with vertical spindle and rotary table, now equipped with programable fine infeed; the values are displayed at the program unit.

Application areas

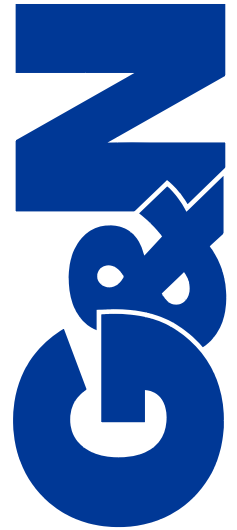
Roughing and finishing of metals and special non-ferrous materials for die, mold and fixture manufacturers when highest flatness accuracy is required.

Optimum use

The programed grinding cycles enable the efficient use in mass production at highest precision.

Accessories

- Magnetic chucks
- CBN and diamond grinding wheels
- wet grinding equipment



Technical Data

AC motor	2.2 kW
Spindle speed	2560 rpm
Elec. connection	3,2 kW
Axial run-out rotary table	<2 µm
Cup grinding wheel	
vitrified ceramic	ø175x100x76 mm
CBN	ø175x40x76 mm
Rotary table	ø300 mm
Rotary table speed	0 - 30 rpm
Grinding height above rotary table	
new vitrified wheel	180 mm
CBN	240 mm
Grinding height above standard chuck	
new vitrified wheel	100 mm
CBN	160 mm
Fine infeed	
Range	12 mm
Min. step	1 µm
Weight	550 kg
Area	950 x 900 mm



Vertrieb Baden-Württemberg

ILG-SULZBERGER
WERKZEUGMASCHINEN



ILG-SULZBERGER GmbH
Kappellenweg 10
70374 Stuttgart
Telefon: 0711 / 95 39 06-0
Telefax: 0711 / 95 39 06-30
vertrieb@ilg-sulzberger.de
www.ilg-sulzberger.de