



IS ZUBEHÖR
BETRIEBSEQUIPMENT



*Maschinen für
Betrieb und Ausbildung*

*Kühlmittelanlagen
Absauganlagen*

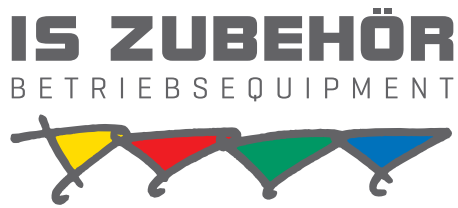
*Kühlschmierstoffe
Kühlschmierstoffpflege*

Reinigungsanlagen

*Zubehör für
Schleifmaschinen*

*Zubehör für
Erodiermaschinen*

**IHR PREMIUM-PARTNER
FÜR BETRIEBSEQUIPMENT**



Unser Anspruch

Ihr Partner für Betriebsequipment

Seit mehr als 20 Jahren ist die IS Zubehör GmbH zuverlässiger Partner von Erstausrüstern und Anwendern bei allen Themen rund um den Einsatz von Werkzeugmaschinen.

Dank unserer langjährigen Tätigkeit als Vertriebspartner der besten Werkzeugmaschinenhersteller kennen wir die Aufgaben und Herausforderungen unserer Kunden im täglichen Betrieb Ihrer Anlagen.

Die Auswahl unserer Produkte ist das Ergebnis dieser Erfahrungen und den Rückmeldungen unserer Kunden. Diese werden ständig überprüft und angepasst.

Qualität, Sicherheit & Service

Jede Maschine ist nur so gut, wie es die angeschlossene Peripherie zulässt

Unser Team von erfahrenen Spezialisten unterstützt Sie gerne bei der Auswahl der richtigen Produkte und löst Ihre Aufgaben schnell und kompetent.

In unserem Kundenzentrum in Stuttgart bieten wir für Sie Vorführungen und Versuche. Wir unterstützen Sie mit Lohnbearbeitung oder Leihgeräten soweit möglich, bis zur Lieferung Ihrer Anlage.

Wir helfen Ihnen bei der Produkteinführung und schulen Ihre Mitarbeiter. Wir organisieren den Service und bieten Wartung und Ersatzteile. Unsere Produkte haben sich in der täglichen Praxis bewährt und sind in Qualität, Leistung und Service führend.

Wir freuen uns auf Ihre Aufgabe!

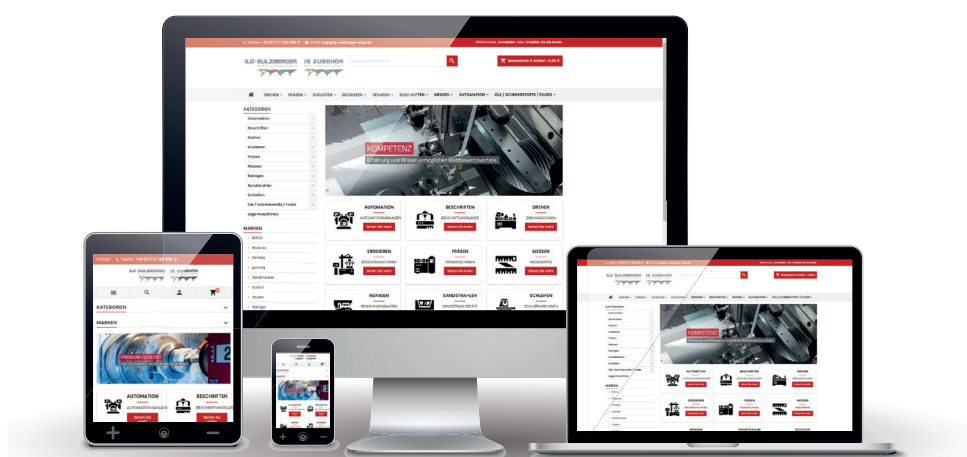
Ihr Team von IS Zubehör



IHR PREMIUM-PARTNER FÜR BETRIEBSEQUIPMENT

Inhaltsverzeichnis

Konventionelle Dreh- und Fräsmaschinen	4
Zyklengesteuerte Dreh- und Fräsmaschinen	4
Vertikale Flachsleifmaschinen	5
Systeme zur Laserkennzeichnung	6 - 7
Entmagnetisierung & Restmagnetismus-Messtechnik	8 - 9
Sandstrahltechnik und Sandstrahlmittel	10
Zentrum-Sleifmaschinen	11
Reinigungstechnik	12 - 13
Kühlmittelanlagen, Späneförderer	14
Absauganlagen	15
Skimmer, Magnetfilter und elektrostatische Ölreinigung	16 - 17
Kühlschmierstoffe, Schneid- und Spindelöle	18 - 19
Zubehör für Schleifmaschinen	20
Auswuchttechnik, Schleifscheibenaufnahmen, Präzisionsspitzen, Schleifscheibenspeicher	20
Zubehör für Erodiermaschinen	21
Optische Messtechnik	22 - 23



Wir freuen uns, Ihnen unseren Shop unter www.is-zubehoer-shop.de vorstellen zu dürfen. Hier haben Sie Zugang zu einer umfassenden Auswahl an Zubehör, Verbrauchsmitteln und Maschinen aus unseren vielfältigen Produktprogrammen. Wir sind sicher, dass Sie bei uns genau das finden werden, was Sie benötigen.



EMCO - Around the World Konventionelle & zyklengesteuerte Dreh- und Fräsmaschinen

EMCOMAT – Drehmaschinen

Hochpräzise Einzelteilerfertigung, Reparaturen und Ausbildung. Die konventionellen und zyklengesteuerten Maschinen sind überall dort zu finden, wo es bei wenig Platz auf Genauigkeit und Zuverlässigkeit ankommt. Zur Produktion von Kleinserien, bieten die zyklengesteuerten Drehmaschinen eine wirtschaftliche Alternative. Emco bietet ein großes Programm für Betrieb und Ausbildung. Alle Maschinen werden in Magdeburg gebaut. So wird ein gleichmäßig hohes Niveau gewährleistet.



Emcomat 14 D



Emcomat E-200 MC

Technische Daten	14 D	17D	20D	E-200 MC
Spitzenhöhe (mm)	140	170	200	200
Spitzenweite (mm)	650	700	1.000	1.000
Antriebsleistung (kW)	7,5	5,5	5,3	10
Drehzahl (U/min)	4.500	3.000	3.000	4.000
Steuerung	Digitalanzeige	Digitalanzeige	-	Sinumerik 8280



Emcomat FB-450 MC

EMCOMAT – Fräsmaschinen

Konventionelle Fräsmaschinen von Emco zeichnen sich besonders durch Ihre robuste Bauweise aus. Die hochwertigen Komponenten und die hervorragende Verarbeitung machen die Maschinen so beliebt. Wenn es bei wenig Platz auf höchste Genauigkeit ankommt, sind diese Maschinen bei kleineren und mittleren Losgrößen die richtige Alternative.



Emcomat FB-3

Technische Daten	FB-3	FB-450 MC	FB-600 MC
Tischabmessung (mm)	600 x 200	800 x 400	800 x 400
Max. Tischbelastung (kg)	50	300	300
Leistung Frässpindel (kW)	1,4	10	13
Drehzahl (U/min)	2.200	5.000	5.000
Steuerung	Digitalanzeige	Siemens 828D / Heidenhain TNC 620	



G&N - Innovative Lösungen Senkrecht-Flachschleifmaschinen

G&N ist Hersteller von manuellen und automatischen Präzisions-Flachschleifmaschinen für die Bearbeitung von metallischen, nichtmetallischen und Halbleiter-Werkstoffen.

Mit unseren Präzisions-Flachschleifmaschinen profitieren Sie von über 50 Jahren Erfahrung, Innovation und aktuellstem Know-how. Wir produzieren Maschinen in verschiedensten Ausführungen, von manuellen Werkstatt-Schleifmaschinen bis hin zur SPS-gesteuerten Flachschleifmaschine. Zudem bieten wir Reparaturen und Ersatzteillieferung weltweit.

Durch die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden sind wir in der Lage, unsere Produkte kontinuierlich zu verbessern und Ihnen innovative Lösungen anzubieten.

MPS Serie - Flachschleifen

Die MPS-Flachschleifmaschinen werden für alle anfallenden Schleifaufgaben bei höchster Präzision im industriellen Bereich eingesetzt. G&N Maschinen überzeugen durch Ihre hohe Präzision und sind für ihre Zuverlässigkeit und Langlebigkeit bekannt. Der Planlauf des Tisches beträgt bis zu $\leq 1\mu$. Dadurch sind Sie besonders zum Abstimmenschleifen von Ringen und Distanzscheiben geeignet. Durch den Einsatz von Diamant- und CBN-Schleifscheiben lassen sich auch schwierigste Materialien wirtschaftlich bearbeiten.



G&N MPS 2 R300 CM

Technische Daten	MPS 1	MPS 1 R130	MPS 2 120	MPS 2 R220	MPS 2 R300 CM	MPS 2 R300 CHP	MPS 2 R400
Antriebsmotor (kW)	0,55	0,55	4	4	4	4	4
Planlauf (μ)	$\leq 2\mu$	$\leq 2\mu$	$\leq 2\mu$	$\leq 2\mu$	$\leq 2\mu$	$\leq 1\mu$	$\leq 2\mu$
Spindeldrehzahl (U/min)	3.150	3.150	2.850	2.560	500 - 3.000	500 - 3.000	500 - 3.000
Magnet L x B (mm)	200 x 100	-	250 x 150	-	-	-	-
\emptyset Rundtisch (mm)	-	130	-	220	300	300	400



PENTEQ GmbH - Intelligente Lasersysteme *Laserschneid- und -beschriftungsanlagen*

Spezialisiert auf die Entwicklung und Produktion innovativer Systeme und Anlagen im Bereich der industriellen Laserbeschriftung und Feinstbearbeitung ist Penteq eines der führenden Unternehmen in Österreich.

Die Produktkennzeichnung zur Rückverfolgbarkeit und als Plagiatschutz gewinnt laufend an Bedeutung und ist für qualitätsbewusste Firmen nicht mehr wegzudenken.

Neuartige Konzepte durch Kombination von Laser Know-how, Bildverarbeitung und Automatisierungstechnik, sowie eine eigene Softwareentwicklung ermöglicht es uns den Kunden durchgängige Lösungen anzubieten.

Desktop Laser LG 50 / LG 100 / LG150 - **Kostengünstige Einstiegslösungen**

Im Vordergrund bei der Entwicklung des DeskTop-LaserSystems stand die Abdeckung eines breiten Einsatzgebietes bei gleichzeitig geringen Abmessungen. Die verschiedenen Arbeitsräume reichen von 400 x 300 x 150 mm [BxTxH] bis 680 x 590 x 300 mm. Das Beschriftungsfeld ist mit 150 x 150 mm dimensioniert.



Desktoplaser
LG100



Funktionsmodul-
Lasersystem
LG 200

Laser Workstations LG 200 / LG 300 / LG 500 - **Flexible Lösungen durch Funktionsmodule**

Die Penteq Workstations sind zu jeder Zeit mit flexibel austauschbaren Funktionsmodulen (FM) ausstattbar. Dadurch können vielfältige Anwendungen, für die normalerweise mehrere Maschinen angeschafft werden müssen, mit nur einem System abgedeckt werden. Die Maße der verschiedenen Arbeitsräume der Lasersysteme reichen von 680 x 590 x 300 mm [BxTxH] bis 1.800 x 1.510 x 2.200 mm.

Rundtisch Laser LG200 RT / LG 300 RT - Produktive Fertigung

Die Penteq Laser-Workstations sind ein kompaktes und für den industriellen Einsatz konzipiertes, anwenderoptimiertes System der Laserklasse 1 zur wirtschaftlichen Beschriftung von Werkstücken. Bei der Entwicklung stand das Erreichen der größtmöglichen Produktivität im Vordergrund. Dies wurde durch einen schnell drehenden und großen Rundtisch erreicht. So können während des Bearbeitungsvorgangs die Entnahme der fertigen und die Bestückung mit neuen Teilen erfolgen.



Lasersystem LG200 RT



Laseranlage mit Förderband

Angepasste Kundensysteme - Individuelle Lösungen

Penteq ist ein hochspezialisiertes Unternehmen, welches kundenspezifische Laseranlagen inklusive Softwarelösungen entwickelt und produziert. Egal ob Sie Typenschilder, Werkzeuge oder Werkstücke beschriften möchten oder verschiedene Teile aus Kunststoff, Metall, Keramik oder anderen Werkstoffen - Penteq hat die ideale Lösung.

OEM Integrationslaser - Einfache Integration in Fertigungslinien

Luftgekühlte diodengepumpte Faserlaser der neuesten Generation. Durch die besondere Architektur der Laserquellen bietet die Integrationslaser von Penteq zahlreiche Vorteile gegenüber den sonst üblichen Q-Switch Faserlasern. Sie sind daher für zahlreiche Anwendungen in unterschiedlichsten Branchen geeignet. Sie zeichnen sich außerdem durch eine lange Lebensdauer und eine hohe Energieeffizienz aus.



OEM Faserlaser
Integrationskit



Laserschweißanlage SG 200 WELD

Laserschweißanlagen SG 200 WELD - DPW - Dynamic Precision Welding

Das Schweißlasersystem SG200 Weld bietet einen einfachen Einstieg ins Laserschweißen. Gerade kleine und mittelgroße Werkstücke bearbeiten Sie kostengünstig und platzsparend. Das SG200 Weld Lasersystem beansprucht ungefähr einen Quadratmeter Stellfläche inklusive der Laserrauchabsaugung. In Kombination mit der programmierbaren Scannereinheit eignet sich die SG200 Weld hervorragend zum Scannerschweißen verschiedener Materialien.



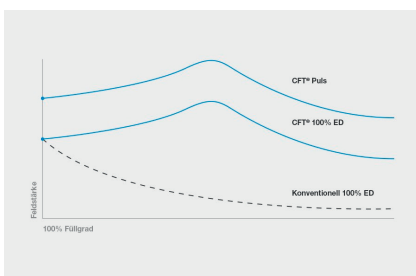
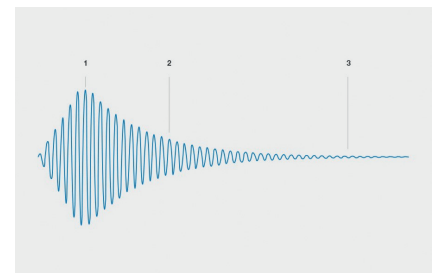
Maurer Magnetic AG Entmagnetisier-Technologie

Seit über 90 Jahren beschäftigt sich Maurer Magnetic in der Magnettechnik mit Dauermagneten, Dauermagnetsystemen und Lösungen zum Messen von Magnetismus. Zudem befasst sie sich seit einigen Jahren auch mit neuen, bahnbrechenden Entwicklungen im Entmagnetisieren von ferromagnetischen Werkstoffen.

Maurer Degaussing[®] - Das Verfahren

Das Maurer Degaussing[®] Verfahren arbeitet mit einer patentierten Pulsentmagnetisierung. Intensität, Anzahl und Präzision im Verlauf der abnehmenden Umpolungen und die Frequenz werden durch das Verfahren optimal umgesetzt. Entmagnetisierung, die mit herkömmlichen Methoden nicht zu realisieren sind:

1. Kurzzeitige hohe magnetische Feldstärke
2. Hohe Anzahl an monoton abnehmenden Schwingungen
3. Auslauf exakt auf Nullmagnetfeld

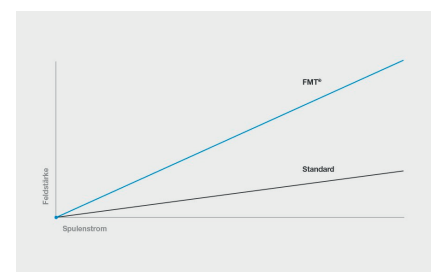


CFT[®] - Constant Field Technologie

Konventionelle Entmagnetisiersysteme verlieren mit zunehmendem Füllgrad oder bei Erhöhung der Frequenz an Leistung. Die patentierte Technologie CFT[®] [Constant Field Technology] hält das Magnetfeld konstant hoch, unabhängig vom Füllgrad der Spule und auch bei hohen Entmagnetisierungsfrequenzen. Im Pulsbetrieb wird die Leistung zusätzlich erhöht.

FMT[®] - Field Multiplier Technology

Der Wirkungsgrad des Entmagnetisierprozesses wird mit dieser Technologie ohne Umwege umgesetzt und voll ausgenutzt. Die zur hohen Felderzeugung eingesetzte elektrische Schaltung multipliziert den zugeführten Strom und führt so zu hohen Entmagnetisierungsfeldleistungen. Die FMT[®] [Field Multiplier Technology] erlaubt deswegen höhere Feldstärken bei gleichzeitig geringerer elektrischer Anschlussleistung.



Messgeräte & Zubehör - Messen von Restmagnetismus

Maurer Magnetic AG stellt spezialisierte Geräte zur genauen und reproduzierbaren Messung von Magnetismus auf ferromagnetischen Bauteilen und Dauermagneten her. Das von Maurer Magnetic entwickelte und speziell auf das Messen von Restmagnetismus konzipierte Messgerät stellt in einem breiten Feld der Industrie bereits den internen Standard.



Messgerät M-Test LL



Jochentmagnetisierer JE

Konventionelle Entmagnetisiergeräte

Hierbei handelt es sich um die klassischen, konventionellen 50Hz Entmagnetisiergeräte mit guten Entmagnetisierereigenschaften. Aufgrund der fest vorgegebenen Frequenz sind deren Einsatzmöglichkeiten begrenzt. Sie sind einfach zu handhaben.

Industrielle Entmagnetisiergeräte

Maurer Magnetic bietet ein breites Spektrum an modular aufgebauten Entmagnetisiermaschinen. Entsprechend den gestellten Kundenanforderungen können Entmagnetisier- und Leistungsmodul kombiniert werden. Das standardisierte Spulenprogramm ermöglicht eine kosteneffiziente Lösung für verschiedenste Anwendungen.



SE und DE 110



HLE4-330 mit DM220

Angepasste Kundensysteme

Maurer Magnetic entwickelt und produziert kundenspezifisch ausgeführte Entmagnetisiermaschinen für anspruchsvollste Anwendungen. Diese verlangen meist eine optimierte Spulendimensionierung und sehr hohe Feldstärken, um die geforderten Resultate zu erreichen.

Leistungsmodul zur Integration in Schaltschränke

Die DN-Integration erlaubt einen integrierten Betrieb von kompatiblen Spulenmodulen mit der patentierten Maurer Degaussing[®] Pulsentmagnetisierung und kann direkt in den bestehenden Schaltschrank der kundenseitigen Produktionsmaschine eingebaut werden. Das auf der Montageplatte komplett aufgebaute Leistungsmodul erbringt einen zusätzlichen Schrank an der Anlage schnelle und fehlerfreie Montage.



Leistungsmodul



Sandmaster Spezialist für Strahlaufgaben

Mikrostrahlgeräte - FB / FG Baureihe

Sandmaster Feinstrahlgeräte sind ausgelegt für die Feinstbearbeitung von Kleinteilen oder für die punktuelle Bestrahlung. Ihr Hauptmerkmal ist die kleine Düse, welche wie ein Schreibstift geführt werden kann. Durch das eingesetzte Präzisions-Druckstrahl-System werden selbst heikelste Arbeiten ermöglicht und kann auch in automatisierten Anlagen eingesetzt werden.



FB 1

FG 2



115 IN

Injektorstrahlanlagen - IN Baureihe

Sandmaster Injektor-Sandstrahlkabinen sind in einer Reihe von verschiedenen Abmessungen erhältlich. Jede Injektor-Sandstrahlanlage ist mit einer leistungsfähigen Entstaubung und Strahlmittelaufbereitung ausgestattet. Das bewährte Injektor-Strahlssystem erlaubt eine breite Palette von verschiedensten Anwendungen. Mit den zusätzlich erhältlichen Optionen lassen sich die Anlagen fast beliebig an Kundenbedürfnisse anpassen und sind somit äusserst flexibel einsetzbar.

Druckstrahlanlagen - PB Baureihe

Sandmaster Feinstrahlgeräte sind ausgelegt für die Feinstbearbeitung von Kleinteilen oder für die punktuelle Bestrahlung. Ihr Hauptmerkmal ist die kleine Düse, welche wie ein Schreibstift geführt werden kann. Durch das eingesetzte Präzisions-Druckstrahl-System werden selbst heikelste Arbeiten ermöglicht. Die Feinstrahltechnik kann selbstverständlich auch in automatisierten Sonderanlagen eingesetzt werden.



115 PB



SRT 100

Mikrostrahlgeräte - SRT Baureihe

In der modernen Bearbeitung von Werkstücken werden immer höhere Anforderungen an die Feinheit der Oberfläche, exakte Kantenverrundung sowie hohe Prozesssicherheit gestellt. Diese Ziele können oft nur durch die Verarbeitung von feinsten Strahlmittel erzielt werden. Die Sandmaster Mikrostrahltechnik ist führend in der Verarbeitung von feinsten Strahlmittel [$<12 \mu\text{m}$].



Zamag - Präzision im Zentrum

Fischer Zentrumschleifmaschine

Das Zentrumschleifen wird bei genauen Schleifteilen immer mehr zum Thema. Wenn an einer Welle mehrere Durchmesser in verschiedenen Arbeitsschritten geschliffen werden müssen, benötigt man ein genaues Zentrum.

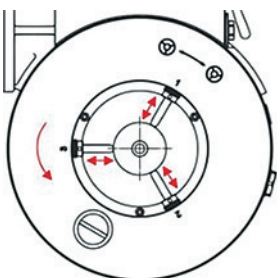
Die Zamag ZSM kann dank zahlreichen Ausrüstungsmöglichkeiten genau Ihren Anforderungen und Werkstücken angepasst werden. Es stehen viele Optionen zur Verfügung. Dabei geht es darum, einzelne Arbeitsschritte zu automatisieren bis hin zu der vollautomatischen Maschine [ZSA], welche das eingespannte Bauteil mit dem Laser präzise und selbstständig ausmisst und dann absolut perfekt schleift.

Mit der ZSM schleifen Sie mit einer Rundlaufgenauigkeit von 0.001 mm.

Zamag ZSM - Zentrumschleifmaschine

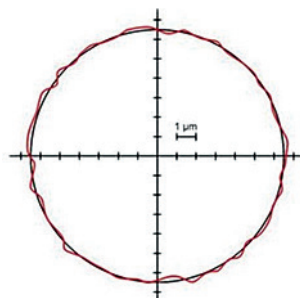
Die Zentrumschleifmaschine ZSM arbeitet nach dem FISCHER-Prinzip: Dabei wird neben der Drehbewegung auch eine oszillierende Bewegung der Schleifscheibe und eine Rotation des Werkstücks durchgeführt. Das Resultat ist ein Kreuzschliff mit Öltaschen, in denen der Ölfilm beim Rundschleifen zwischen den Spitzen erhalten bleibt. Dieses Verfahren spielt eine entscheidende Rolle für die Toleranz des Zentrums und das geometrisch genaue Schleifen zwischen Spitzen.

3-Punkt-Spannung



Mit drei verstellbaren Pinolen können Werkstücke exakt ausgerichtet werden

Höchste Präzision



Die Zentrumschleifmaschine erreicht eine Rundlaufgenauigkeit von 0.001mm



Zamag ZSM - Zentrumschleifmaschine



Glogar - Maßgeschneiderte Lösungen Reinigungssysteme

Die Sauberkeit von Bauteilen und Werkstücken spielt eine wichtige Rolle in der metallverarbeitenden Industrie.

Nur gründlich gereinigte Bauteile bestehen die hohen Anforderungen an die Verwendbarkeit für die weitere Verarbeitung im Produktionsprozess. Die Spritzreinigungsanlagen von Glogar sind der ideale Einstieg in die Reinigung von Teilen auf wässriger Basis. Zuverlässigkeit, Wirtschaftlichkeit und Effizienz sind auch hier die zentralen Werte.

Durch das Baukastensystem der Glogar Spritzreinigungsanlagen können individuelle Anpassungen auf das Bauteil oder auf den Prozess vorgenommen werden.

Teilewaschtische



Pinsewaschtische

Hochdruckwaschtische

Spritzreinigung



Toploader

Frontloader

Ultraschallreinigung



Ultraschallbecken

Ultraschallanlagen

Trommelreinigung



Trommelwaschanlagen

Glogar ist Ihr Ansprechpartner bei einfachen, hoch effizienten Reinigungsanwendungen. Unsere umwelt- und mitarbeiterschonende Reinigungschemie aus eigener Entwicklung wird bei jedem Anwendungsfall individuell auf den Nachfolgeprozess abgestimmt.



Silberhorn - Standards auf höchstem Niveau *Industrielle Reinigungsanlagen*

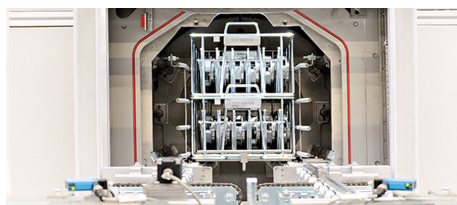
Die Maschinenbau Silberhorn GmbH ist Teil der international agierenden Silberhorn Gruppe.

Das mittelständische Unternehmen beschäftigt rund 300 Mitarbeitende. Maschinenbau Silberhorn ist spezialisiert auf das Entwickeln und den Bau von Anlagen für die industrielle Teilereinigung und das Hochdruck-Wasserstrahlengraten. Innovative Ingenieurskunst, Kundennähe und weltweite Erreichbarkeit zeichnen den Betrieb aus.

Mit jahrzehntelanger Erfahrung und starken Wurzeln im Sonderanlagenbau bietet Silberhorn ein leistungsstarkes Komplettportfolio für sämtliche Reinigungsanforderungen auf wässriger Basis.

Reinigungssysteme - Das Programm

Das Produktportfolio reicht vom individuellen Sonderreinigungsanlagenbau bis hin zur Serienfertigung. Von kompakten Einkammer-Anlagen bis hin zu vollautomatisch verketteten und hallenfüllenden Reinigungslinien für die Industrie. Mit uns haben Sie immer die Wahl und einen Partner, mit dem Sie wachsen können.



KAMMERANLAGEN



TAUCHANLAGEN



DURCHLAUFANLAGEN



RUNDTISCHANLAGEN



SONDERANLAGEN



ROBOTERZELLEN

Technologie - Erprobung unter realen Bedingungen

Um Reinigungs- und Entgrataufgaben optimal zu lösen, sind oftmals Testreihen unumgänglich. In unserem Technikum führen wir zur Vorauswahl des richtigen Reinigungssystems umfangreiche Voruntersuchungen durch. Hierzu stehen in unserem Test- und Entwicklungszentrum verschiedene Serienanlagen auf wässriger Basis zur Verfügung.



DGS - Pflege von Kühlschmierstoffen *Kühlmittelanlagen und Späneförderer*

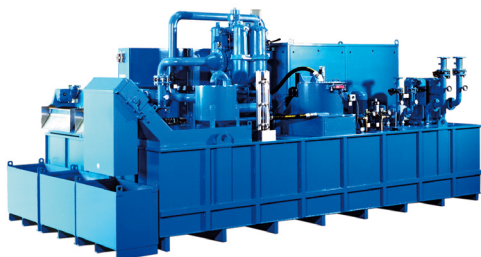
Späneförderer und Kühlschmiermittelanlagen gehören zu den wesentlichen Bestandteilen für den Erfolg der Fertigung - DGS aus Eigeltingen am Bodensee ist hier kompetenter Ansprechpartner.

Neben Endkunden vertrauen auch sehr viele Maschinenfabriken als Erstausrüster auf die Kompetenz der Firma DGS. Sowohl im Standardbereich, als auch in den Sonder- und Zentralanlagen ist DGS nicht nur von Know-how und Leistung, sondern auch von den Kosten her, absolut wettbewerbsfähig. Neben Kühlschmierstoffanlagen werden auch Späneförderer gebaut.

DGS liefert Komponenten und Systemlösungen, die sich durch Zuverlässigkeit, geringen Platzbedarf, hohe Standzeiten und Wirtschaftlichkeit auszeichnen.

Einzelanlagen - optimale Kühlschmierstoffversorgung

Einzelanlagen haben den Vorteil, dass man Sie optimal auf den Prozess jeder Werkzeugmaschine auslegen kann. Welches Material wird bearbeitet, welche Genauigkeiten und welche Durchflussmenge bei welchem Druck sind für den Prozess optimal.



Zentralanlagen - Planung und Realisation

Für eine zentrale Lösung spricht oftmals die eindeutig bessere Überwachungsmöglichkeit des Kühlschmierstoffes und der geringere Platzbedarf. Die generelle Sauberkeit der Halle durch eine zentrale Stelle an der Kühlschmierstoffe nachdosiert oder gewechselt werden.

Späneförderer - für Maschinen und Anlagen

DGS ist auch Premiumpartner bei vielen Herstellern von Werkzeugmaschinen im Bereich Späneentsorgung. Es werden sowohl Kratzer- und Scharnierbandförderer, als auch Magnetförderer hergestellt.





Absolent – Saubere Luft in der Industrie

Absauganlagen & Filtersysteme

Absolent ist ein innovatives Unternehmen mit dem Ziel, saubere Luft in der Industrie zu realisieren.

Ausgestattet mit der "Catch-and-release" Technologie sind die Filteranlagen auf Ihre modernsten Bearbeitungsprozesse hin angepasst. Die mehrstufige Abscheidung ermöglicht es, nahezu 100% der flüssigen Aerosole wieder zurückzugewinnen. Als letzte Filterstufe garantiert Ihnen ein Schwebstofffilter der Klasse H13 konstant saubere Luft.

Diese von Absolent entwickelte Technologie ermöglicht es, Ihnen einen wartungsfreien Betrieb der Filteranlage von mindestens 8.700 Stunden zu garantieren.



A·line - universell für Ölnebel und Ölrauch

Mit A·line erhalten Sie ein vielseitiges Filtergerät, das sich perfekt an Ihren Bedarf anpasst. Ein einzigartiges Gerät für kleine, anspruchsvolle Maschinen, die moderate Mengen Ölnebel bzw. Ölrauch produzieren. Die A·line Filter können sowohl für Ölnebel als auch für Ölrauch eingesetzt werden, und verfügen über ein elektronisches Kontrollsystem [A·control].

A·erity - für starke Ölnebelbelastung

A·erity ist ein neues, leistungsstarkes und industrielles Filtergerät, das mindestens 8.760 Betriebsstunden saubere Luft gewährleistet. Dank unserer fortschrittlichen Filtertechnologie werden unvorhergesehene Ausfallzeiten reduziert. A·erity basiert auf sorgfältig getesteter Technologie und fundierter Kompetenz und lässt sich einfach in Ihre Produktion integrieren.



A·smoke - für starke Ölrauchbelastung

Wenn Sie Ihre CNC-Maschinen mit hoher Geschwindigkeit und hohem Spulendruck betreiben, tritt Rauch aus der Maschine aus. Dies gilt auch für Prozesse wie Druckguss, Härten oder die Minimalmengenschmierung [MQL]. Hier kommen unsere A·smoke Filter optimal zu ihrem Einsatz.

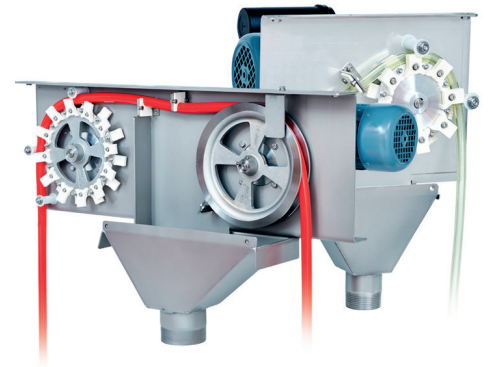


Friess GmbH - Beste Performance *Ölskimmer, Magnetfilter, elektrostatische Ölreinigung*

FRIESS entwickelt seit mehr als 50 Jahren Lösungen, um die Reinigung von Prozessflüssigkeiten zu optimieren. Neben Standardprodukten im Bereich der Öl-Wasser-Trennung, der Kühlschmierstoffpflege, der Ölreinigung und der Ölentwässerung finden Sie ebenfalls spezifische Lösungen, die auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind. Ziel ist es, Ihre Betriebskosten zu senken und gleichzeitig die Produktivität zu steigern.

Ölskimmer - aufschwimmende Öle & Fette entfernen

Friess Ölskimmer entfernen Öle und Fette schnell und zuverlässig. Nutzen Sie die Friess Technologie für Flüssigkeiten aller Art – egal ob Kühlschmierstoff, Kühlwasser, Entfettungsmittel oder Abwasser. Die Basis und gleichzeitig das wichtigste Element bildet der Ölaufnahmeschlauch. Dieser erzeugt eine Drehbewegung auf der Badoberfläche, wodurch das aufschwimmende Öl in Bewegung gesetzt wird. Das Öl wird anschließend von dem Schlauch aufgenommen und in den Ölskimmer transportiert. Von dort aus wird es wiederum in einen Altölsammeltank weitergeleitet. Als Ergebnis entsteht eine zuverlässige gereinigte Badoberfläche.



Ölabscheider - bei vermischenden Ölen

Öl schwimmt bei Ihren Prozessflüssigkeiten nicht auf, sondern vermischt sich bzw. emulgiert? Das ist häufig bei Wasch- und Entfettungsprozessen der Fall, denn dort ist das Waschmedium aufgrund hoher Pumpenleistung oder Eintauchvorgängen oft stark verwirbelt. Ölskimmer schaffen hierbei leider keine Abhilfe. Vielmehr muss zum Ölabscheider gegriffen werden, da dieser im Nebenstrom zunächst das Medium beruhigt.

Magnetfilter - die magnetische Anziehungskraft

Unsere Magnetfilter (Magnetabscheider) entfernen kostengünstig und ohne Verbrauchsmaterial Partikel und Verunreinigungen aus Prozessflüssigkeiten wie z.B. Kühlschmierstoffen, Wasch- und Kühlwasser oder Kraftstoffen. Hocheffektive Neodymmagnete erzeugen ein Magnetfeld, das Schmutzpartikel aus Eisen, Stahl und zum Teil Edelstahl, Hartmetall und Korund anzieht. Die gereinigte Flüssigkeit strömt aufgrund der besonderen Strömungsführung durch den Einlassstutzen weiter, wo sie eine Reihe von Magnetstäben gleichmäßig umspült. Dadurch werden selbst feinste Partikel unter 1 µm mithilfe der Magnetabscheidung herausgefiltert.



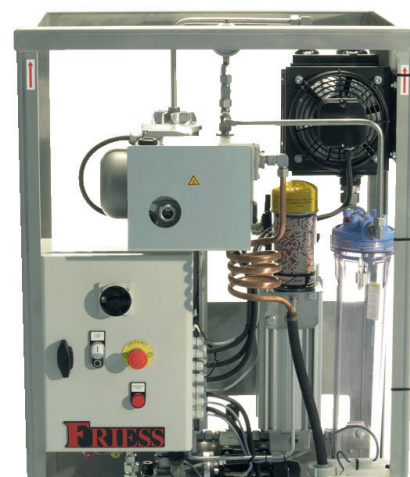
Elektrostatische Ölreinigung - Gegen Verunreinigungen

Elektrostatische Ölreinigungssysteme von Friess entfernen Partikel, die bis zu 0,1 µm klein sind und gleichzeitig Alterungserscheinungen wie Harze und Oxidationsprodukte. Das erhöht nicht nur die Standzeit und Lebensdauer des Öls, sondern optimiert parallel die Maschinenpräzision und reduziert Hydraulikstörungen. Unsere Ölreinigungsanlage wird im Nebenstrom an den Ölbehälter angeschlossen. Das Öl wird anschließend mithilfe einer Zahnradpumpe aus dem Vorratsbehälter in die elektrostatische Ölreinigungsanlage transportiert. Dort sorgen Elektroden mit einer Hochspannung von 14.000 V dafür, dass im Öl enthaltene Verschmutzungen angezogen und auf Reinigungselementen eingelagert werden.

Ölentwässerung - Machen Sie Ihr Öl endlich wasserfrei

Grundsätzlich gibt es zwei Arten von Wasser, das sich in Öl ansammelt: das freie sowie das emulgierte Wasser. Emulgiertes Wasser bindet sich in Öl, da die Eigenschaften des Öls es ermöglichen, dass eine gewisse Menge an Wasser in Schwebelage gehalten wird. Über mechanische Trennverfahren kann das Wasser nun nicht mehr vom Öl gelöst werden. Hier hilft nur eine Ölentwässerung mithilfe einer Vakuumölentwässerungsanlage.

Freies Wasser tritt hingegen erst dann auf, sobald das Öl bereits mit Wasser gesättigt ist und daher nicht länger Wasser binden kann. Das Wasser sammelt sich deshalb als Bodensatz im Tank an und kann bei der Pumpenumwälzung als winzige Tröpfchen mit in den Prozess gefördert werden. Die ungebundenen Wassertröpfchen können jedoch dank diverser Filter aus dem Öl entfernt werden.





MOTOREX - Oil of Switzerland *Kühlschmierstoffe und Spindelbetriebsmittel*

Seit über 90 Jahren steht Motorex für eine solide Mischung aus Tradition und Fortschritt. Heute ist Motorex einer der größten eigenständigen Hersteller von Kühl- und Schmiermitteln in der Schweiz.

Mit der Kernkompetenz Industrie-Schmiertechnik überzeugt die MOTOREX AG seit Jahrzehnten Kleinunternehmen und Weltkonzerne gleichermaßen. Durch die enge Zusammenarbeit in MOTOREX Synergy Projects mit Maschinen- und Werkzeugherstellern ist in allen MOTOREX-Produkten viel wertvolles Praxis-Know-how enthalten.

Davon zeugen viele hochinnovative Entwicklungen wie zum Beispiel die Vmax-Technologie. Zudem garantiert «Swiss Made» stets Topqualität

SWISSCOOL - Wassermischbare Kühlschmierstoffe

Wassermischbare Kühlschmierstoffe von MOTOREX sind bei vielen führenden Industrieunternehmen im Produktionsprozess ein nicht mehr wegzudenkender Erfolgsfaktor. Sämtliche SWISSCOOL Produkte sind nach dem Viersäulenprinzip aufgebaut und bringen Leistung, Prozesssicherheit, Effizienz sowie Lebensdauer perfekt auf den Punkt.

SWISSCUT - Schneidöle

Mit der Entwicklung des wegweisenden SWISSCUT Schneidölprogramms hat MOTOREX einen wichtigen Beitrag zum leistungsorientierten Produktionsprozess geleistet. Dies ist das Resultat der engen Zusammenarbeit mit Maschinenherstellern und Produktionsbetrieben.

SPINDLELINE - Spindelfluids

Immer leistungsfähigere Spindelsysteme bilden das Herzstück moderner Bearbeitungszentren: Wenn die Spindel zwischen 10.000 und > 45.000 U/min dreht, werden Spindellagerung und -kühlung bis an die Leistungsgrenze gefordert. MOTOREX arbeitet weltweit mit namhaften Herstellern zusammen. Diese schreiben den Einsatz von verschiedenen MOTOREX Spindelprodukten vor und garantieren so den Anwendern den höchsten Qualitätsstandard.

FLUIDLYNX - Dosiersystem

Automatisiertes Dosier- und Messsystem für Kühlschmierstoffe. Einfache Überwachung und Steuerung über Fernzugriff. Benachrichtigung beim Überschreiten der Grenzwerte. Pro Gerät können bis zu sechs Werkzeugmaschinen gleichzeitig und autonom bedient werden. Optimierung des Prozesses bei geringerem Verbrauch und Aufwand.



IS-M08 – Praxis erprobt und preiswert Kühlschmierstoffe und Schleiföle

IS M08 sind leistungsstarke Kühlschmierstoffe aus der Praxis.

Aus unserer langjährigen Tätigkeit als Vertretung der United Grinding Group, Kapp, Emco und anderer Maschinenhersteller und dem intensiven Kontakt mit Kunden haben wir gemeinsam mit Kühlmittelherstellern Produkte entwickelt die optimal für die Praxis geeignet sind. IS M08 sind leistungsstarke Kühlschmierstoffe vom Praktiker.

Sie sind für schwierigste Bearbeitungsaufgaben in der Hartfeinbearbeitung ausgelegt und haben ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.

M08 1500 U - wassermischbar, mineralölhaltig

Universalschmierstoff zum Schleifen von Stahl, Guss, Stahlguss und Mischbearbeitung

M08 Grind 4 - wassermischbar, vollsynthetisch

Universalschmierstoff zum Schleifen von allen Materialien

M08 Grind HM - wassermischbar, vollsynthetisch

Universalschmierstoff zum Schleifen von Bunt- und Hartmetallen

M08 M40X U - wassermischbar, mineralölhaltig

Universalschmierstoff zum Schleifen von Stahl, Guss, Stahlguss und Mischbearbeitung

M08 M40 SX - wassermischbar, mineralölhaltig

Hochleistungsschmierstoff zum Schleifen von Stahl, Alu und Guss auch bei höchsten Drücken und Weichwasser

M08 210 - Schleiföl

Universalschmierstoff zum Schleifen von Stahl und Stahllegierungen

M08 200 HM - Schleiföl

Hochleistungsschmierstoff zum Schleifen von Hartmetall

M08 639 - Schleiföl

Hochleistungsschmierstoff zum Tiefschleifen

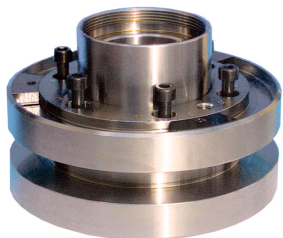


ISUTOOL

Zubehör für Schleifmaschinen in Erstausrüsterqualität

SBS - dynamic balancing systems

SBS ist eine weltweit führender Anbieter von automatischen, dynamischen Auswucht- und Überwachungssystemen für die Schleifindustrie. SBS-Geräte sind dank des volldigitalisierten Konzeptes, der kompakten Bauweise und des abnehmbaren Displays die erste Wahl bei Genauigkeit und Flexibilität.



ISUTOOL - Schleifscheibenaufnahmen

Die Schleifscheibenaufnahme ist die Schnittstelle zu Ihrer Maschine. Durch unser Know-how im Bereich Schleifmaschinen und Abrichtgeräte sind wir in der Lage, Ihnen die richtige Empfehlung zu geben. Standardflansche ab Lager oder Sonderflansche stellen kein Problem für uns dar und fertigen wir nach Ihren Zeichnungen.

Greber - Hochpräzise Zentrierspitzen

Hochpräzise Werkstücke verlangen nach hochpräzisen Werkzeugmaschinen, ausgeklügelten Produktionsverfahren wie auch präzisen Werkzeugen. Die Firma Greber aus Reichenbach in der Schweiz ist Erstausrüster vieler großen Schleif- und Drehmaschinenherstellern



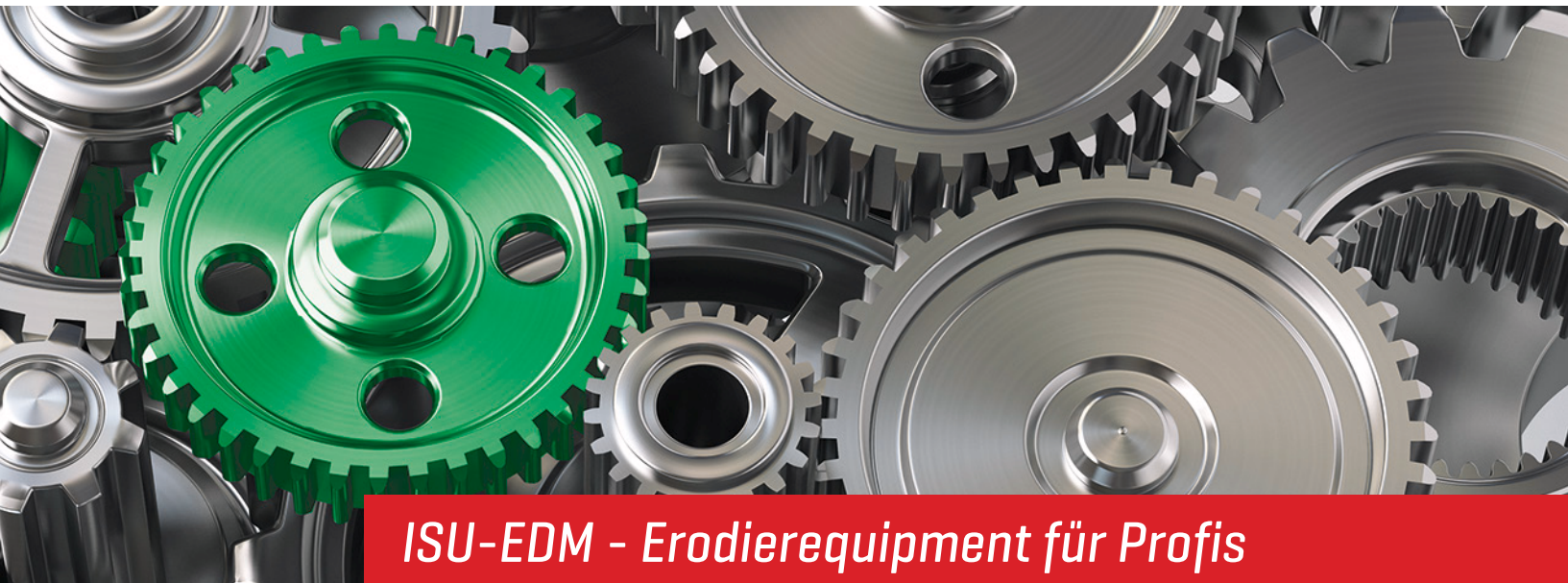
TUREX - Schleifscheibenspeicher

Eine sorgsame und rationelle Lagerung von Schleifscheiben ist ein Muss. Das Turex Lagersystem wurde gemeinsam mit Maschinenherstellern und -anwendern entwickelt und wird den Forderungen nach Handling, Sicherheit und Schutz gerecht.

Hirt Line - Edelstahl Gelenkschlauch System

Das Gelenkschlauchsystem ist beliebig ausbaubar, rostfrei und bietet eine hohe Lebensdauer. Es ist präzisionsgefertigt und unempfindlich gegen Wärme und chemische Substanzen und lässt sich einfach von Hand zusammenschrauben, anpassen, verlängern und kürzen. Weder Kühlmitteldruck noch Maschinenvibrationen können die Position verändern.



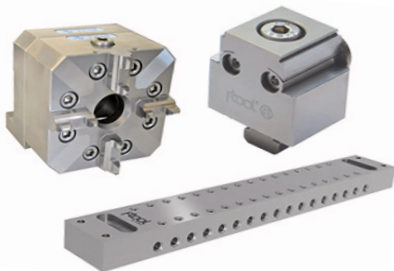


ISU-EDM - Erodierequipment für Profis

Zubehör und Verbrauchsmittel für Erodiermaschinen

ISU-EDM - Erodierzubehör

Wir fühlen uns verpflichtet, unseren Kunden die beste verfügbare Qualität zu liefern. Daher suchen wir immer nach neuen Innovationen. Jedes Unternehmen, das seine Führungsrolle behaupten will, fühlt sich höchsten Qualitätsansprüchen verpflichtet. Für uns endet diese Philosophie nicht mit dem Verkauf, sondern behält seine Gültigkeit auch bei der Beratung und Betreuung in allen technischen Aspekten der Anwendungen, bei Schulungen und im Kundendienst.



ISU-EDM - Spannmittel und Elektroden

Wir bieten Zubehör für Erodiermaschinen: Paletten, Spannmittel, Gewindeelektroden, Rohlingen und mehr in hervorragender Qualität und zu einem fairen Preis. Die Zubehörteile sind mit allen führenden Marken der Erodier Technik kompatibel. Sämtliches Equipment ist vielfach lagerhaltig und daher schnell lieferbar.

ISU-EDM- Erodierdrähte

Unsere Drahtelektroden werden nach höchsten Qualitätsstandards auf modernsten Drahtziehmaschinen in Deutschland gefertigt und unterliegen strengen Kontrollen. Dies garantiert Ihnen einen wiederholbaren, zuverlässigen und präzisen Erodierprozess.



Steelfluid - Dielektrikum

Steelfluid stellt seit über 20 Jahren dielektrische Flüssigkeiten für das Draht- und Senkerodieren her. Diese sind äußerst leistungsfähig und immer auf dem neuesten Stand der Technik. Die Produkte sind preislich attraktiv und erfüllen neueste Auflagen bezüglich Gesundheits- und Umweltschutz.



ISOMA GmbH

Messung und Kontrolle von Präzisionsteilen

ISOMA ist ein Unternehmen, das sich auf optische Messungen spezialisiert hat. Mit ihren hochpräzisen Lösungen trägt sie zur Qualität der Produkte ihrer Kunden bei.

Das 1947 von Walter Moser gegründete Unternehmen befindet sich in Brugg, im Herzen der Schweizer Uhrenindustrie. Im Jahr 2019 übernahmen neue Eigentümer das Unternehmen, um ihm neuen Schwung zu verleihen. Im Jahr 2020 bringt das neue Team sein neues Flaggschiff auf den Markt: das ISISCOPE50, ein Mikroskop mit 18-MPx-Dreifachzoom-Optik und computerunabhängiger Bordelektronik.

Messgerät M114

Grundsockel: Sockel, Stativ und Koordinaten-Arbeitstisch, Sockel aus Aluminium, integrierte diaskopische Beleuchtung und Steckverbindung für episkopische Beleuchtung. Optionen: Hochstativ

Stativ: Standard-Ständerhöhe: 310mm, Z-Verschiebung: 105mm, Hohe Standhöhe Höhe: 410mm, Z-Verschiebung: 105mm



Messgerät M215 und M315

Grundsockel: Standard oder überhöhtes Stativ, Koordinatentisch mit 150 x 100 mm Messweg. Die Betrachtung erfolgt mit Mikroskop und Wechselobjektiven oder mit Zoomobjektiv. Optional: Die Betrachtung erfolgt mit diversen Video-Bild-Systemen. Aus Aluminium, integrierte LED-Durchlichtbeleuchtung und Steckanschluss für LED-Auflichtbeleuchtungen. Elektronischer Lichtreglerprint 2 x 12 Volt.

Stativ: Standard, Höhe 515 mm [660], wartungsfreundlich, zwei Faltenbälge gegen Verschmutzung. Z-Verfahrweg 200 mm für Links- und Rechtshänder geeignet.

ISISCOPE50 - Kompaktes Messmikroskop

Optik: Eine achromatische Optik ohne bewegliche Elemente mit einem 3-Stufen Zoom ohne Interpolation mit einer theoretischen Sichtfeld-Auflösung.

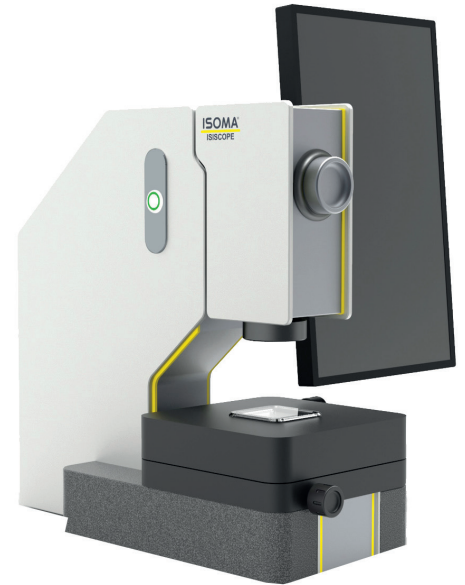
ZOOM 15x 7.0 × 9.3 mm [~5.6 µm/px]

ZOOM 30x 3.5 × 4.7 mm [~2.8 µm/px]

ZOOM 60x 1.8 × 2.3 mm [~1.4 µm/px]

Display: integrierter 15" Bildschirm mit flexibler Anbindung für eine ergonomische laterale oder frontale Nutzung

Stativ: Standard, Höhe 515 mm [660], wartungsfreundlich, mit zwei Faltenbälgen gegen Verschmutzung. Z-Verfahrweg 200 mm für Links- und Rechtshänder geeignet.



LIVESCOPE - Betrachtungssystem

Betrachtungssystem, live Übertragung des Videos auf einem hochauflösenden Bildschirm, damit der Benutzer seine Tätigkeit vergrößert und live sieht. Die Steuerung der Licht-, Scharfstellung und Bildaufnahmefunktionen erfolgt über die kleine Bedienoberfläche

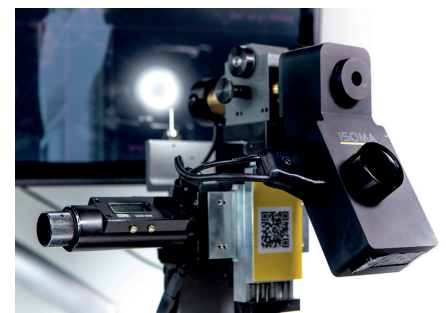
Abmessung: 50 x 150 x 120 mm

Gewicht: 1.1 kg

Stromversorgung USB-C 5V 3A min

EWAG - Aufsetz-Messmikroskope

Die Aufsetz-Messmikroskope wurden speziell für die WS11 / WS11 SP + RS15 Schleifmaschinen Linie der Firma EWAG konstruiert. Das MINIScope® für ist 100% Einbaukompatibel und kann alle bestehenden Betrachtungssysteme 1:1 ersetzen. Das MINIScope® EWAG ist auch bestens zur Nachrüstung oder Retrofit alles Occasion EWAG WS11 /WS11 SP + RS15 ohne Zusatzteile möglich. Das MINIScope® EWAG ist der Ersatz zu dem Standard-Mikroskop [M156130.4V-400], dem VBS-25 und dem VBS-32 ohne Anpassungen.



M124 - Härteprüfer

Optischer Härteprüfer nach Vickersseinheiten. Prüfmöglichkeit kleinster runder und flacher Teile. Optische sowie digitale Ablesung. Mittels Handrad wählbare, automatische Gewichtseinstellung. Diverse Spezial-Aufspannvorrichtungen.

IS ZUBEHÖR

BETRIEBSEQUIPMENT



emco

G&N

penteq
Automatic Laser Solutions

MAURER
MAGNETIC AG

sandmaster

ZAMAG

ISOMA

glögar
INDUSTRIELLE
REINIGUNGSSYSTEME

Silberhorn Gruppe

D G S
System GmbH

Absolent

FRIESS GmbH

IS-M08

MOTOREX
Oil of Switzerland

ISU-EDM

SBS
DYNAMIC BALANCE SYSTEM

ISUTOOL

GREBER AG
Präzisionsmechanik

IOREX

Hirt
LINE

IS ZUBEHÖR GmbH

Kapuzinerweg 10 | 70374 Stuttgart

Telefon: +49 (0) 711 / 95 39 06 - 11 | Telefax: +49 (0) 711 / 95 39 06 - 911

E-Mail: vertrieb@is-zubehoer.de | Internet: www.is-zubehoer.de

